

*Kunststofftechnik/ Elektrotechnik/ Klebstofftechnik/ Dosier- und Mischtechnik/ Fluidtechnik*

## **Versiegeln und kleben aufs Gramm genau**

### **TARTLER-Dosiermischkopf ermöglicht die hochpräzise Kleinstmengen-Verarbeitung**

In vielen industriellen Montageprozessen gehören die Minimalmengen-Dosierung und Kleinstmengen-Applikation von Mehrkomponenten-Kunststoffen zu den Schlüsselverfahren. Insbesondere im Elektro- und Elektronikverguss sowie in Klebe- und Dichtungstechnik stehen diese Themen oft im Zentrum des Geschehens. Speziell abgestimmt auf den Einsatz in diesen Bereichen ist der TARTLER-Dosiermischkopf LV 2/2 mit integrierter Wägezelle. Punktgenau lassen sich damit niederviskose Mischungen in winzigen Schussmengen von 1,0 bis 10 Gramm auftragen.

*Michelstadt, Januar 2021.* – Obgleich erst Mitte des vergangenen Jahres vorgestellt, findet sich der Dosiermischkopf LV 2/2 von TARTLER heute bereits in zahlreichen industriellen Produktionsprozessen. So bildet er zum Beispiel eine wichtige Etappe beim Versiegeln elektronischer Bauelemente oder beim Einkleben kleiner Magnete in die Rotoren von E-Mobility-Antrieben. Hier und in vielen anderen Anwendungen der Adhäsions-, Dichtungs- und Vergusstechnik ermöglicht er die hochpräzise Dosierung und Mischung niederviskoser, selbstfließender Komponenten aus Silikon, Polyurethan und Epoxid sowie deren wiederholgenaue und treffsichere Applikation in Schussmengen von 1,0 bis 10 Gramm. Dabei eignet er sich serienmäßig zur Verarbeitung von Harzen und Härtern mit Viskositäten von 50 bis 20.000 mPas in Mischungsverhältnissen von 100:5 bis 100:200 Anteilen. Je nach Bedarfslage und Kundenwunsch kann der LV 2/2 aber auch viele andere spezifische Mischungsverhältnisse realisieren. Der Ausstoß lässt sich von 5,0 bis 100 ml/min regeln.

### **Eigene Messtechnik an Bord**

Im Gegensatz zu manch anderen Kleinmengen-Dosiersystemen im Markt verfügt der LV 2/2 von TARTLER über eine systemeigene Messtechnik. Das bedeutet konkret: Er hat eine integrierte Wägezelle, die sowohl das Mischungsverhältnis als auch das Schussgewicht während der Applikation überwacht. Als große Vereinfachung erweist es sich dabei, dass sich die Wägezelle in Zusammenarbeit mit der Siemens-Steuerung und einer entsprechenden Software automatisch selbst kalibriert. Diese Selbstkontrolle der Wägezelle schafft ein hohes Maß an Prozesssicherheit, spart dem Anwender viel Zeit und ist ein Novum auf dem Gebiet der Kleinmengen- und Punktdosierung von Kunstharzen.

### **Dynamisches Mischen möglich**

Bedient wird der Dosiermischkopf LV2/2 von TARTLER über ein vierfarbiges Touch Panel. Zum Betrieb benötigt er einen Druckluftanschluss sowie eine Spannung von 400-Volt für die

energieeffizienten Servomotoren der Pumpen und des Mischkopfs. Wie bei allen Systemlösungen von TARTLER ist auch beim LV 2/2 der Einsatz der angetriebenen, rotierenden Einweg-Kunststoffmischer des Unternehmens möglich. Damit lassen sich selbst bei extremen Komponenten-Rezepturen hochwertige und homogene Mischungen erzielen. Insbesondere für die Kleinmengen-Verarbeitung empfiehlt TARTLER seinen kurzen und schlank ausgeführten Mischer vom Typ 06/04 D.

Serienmäßig wird der LV 2/2 mit Edelstahl-Behältern mit Fassungsvermögen von 3,0 bis 200 L bestückt. Darüber hinaus bietet TARTLER eine Reihe von Zusatzmodulen an, mit denen sich die Prozesse in der Kleinmengen-Verarbeitung weiter optimieren lassen. So etwa eine Nachfülleinheit, eine Beheizung, eine Material-Entgasung sowie mit die Möglichkeit der Prozessprotokollierung. Auf Wunsch liefert das Unternehmen seinen innovativen Kleinmengen-Dosiermischkopf auch komplett mit fahrbarem Unterbau.

### **Bis zu vier Komponenten**

In der Standardausführung ist der LV 2/2 für die Verarbeitung von zwei Komponenten ausgelegt. Er lässt sich aber auch für das Dosieren, Mischen und Auftragen von bis zu vier Komponenten aufrüsten. Auf diese Weise bietet TARTLER allen Kunstharz-Verarbeitern, die innerhalb ihrer Produktionsprozesse oder im Labor winzige Mengen flüssiger Kunst-, Dicht- und Klebstoffen applizieren müssen, eine hochwertige und intelligente Präzisionslösung, die sich auch wachsenden Anforderungen angepasst werden kann.

*519 Wörter mit 4.041 Zeichen (inkl. Leerzeichen)*

*Autor: Alexander Regenhardt, Freier Fachjournalist, Darmstadt*

***Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen unter [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de) zur Verfügung!***

### **Bilder (5 Motive)**

*Bild 1:* Ein intelligentes Präzisionssystem für die Kleinmengen-Verarbeitung von Mehrkomponenten-Kunststoffen ist der Dosiermischkopf LV 2/2 von TARTLER.

*Bild 2:* Blick auf das vierfarbige Touch Panel des Dosiermischkopfs LV2/2 von TARTLER.

*Bild 3:* Der Dosiermischkopf LV 2/2 von TARTLER eignet sich serienmäßig zur Verarbeitung von Harzen und Härtern mit Viskositäten von 50 bis 20.000 mPas in Mischungsverhältnissen von 100:5 bis 100:200 Anteilen.

*Bild 4:* In der Standardausführung ist der Dosiermischkopf LV 2/2 von TARTLER für die Verarbeitung von zwei Komponenten ausgelegt. Er lässt sich aber auch für das Dosieren, Mischen und Auftragen von bis zu vier Komponenten aufrüsten.

*Bild 5:* Passend zu seinem Dosiermischkopf LV 2/2 bietet TARTLER eine Reihe von Zusatzmodulen an: Eine Nachfülleinheit, eine Beheizung, eine Material-Entgasung, eine Prozessprotokollierung sowie einen fahrbaren Unterbau.

*(Alle Bilder: Tartler GmbH)*

**Produktvideo:** <https://youtu.be/SoAJ3A0wwkY>

**Anbieter:**

TARTLER GmbH  
Udo Tartler/ Nadine Kalt  
Relystraße 48  
D-64720 Michelstadt  
Tel.: +49 (0) 60 61 / 96 72-0  
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295  
E-Mail: [u.tartler@tartler.com](mailto:u.tartler@tartler.com)  
Internet: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)

**Presseagentur:**

Graf & Creative PR  
Robert-Bosch-Straße 7  
D-64293 Darmstadt  
Tel.: +49 (0) 61 51 / 42 87 91-0  
Fax: +49 (0) 61 51 / 42 87 91-9  
E-Mail: [info@guc.biz](mailto:info@guc.biz)  
Internet: [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de)