

Kunststofftechnik/ Klebstofftechnik/ Dosier-Mischtechnik/ Applikationstechnik/ Fluidtechnik

Ein Füllhorn innovativer Problemlösungen

TARTLER bietet im Zubehörbereich viele clevere Produkte für die Kunstharz-Verarbeitung

Bei der Verarbeitung flüssiger und pastöser Kunstharze sind es oft intelligente Detaillösungen, die über die Effizienz und Wirtschaftlichkeit einer Anwendung entscheiden. Über sein Angebot an Dosier- und Mischanlagen hinaus stellt TARTLER seinen Kunden deshalb eine breit gefächerte Auswahl an aufgabenspezifischen Zubehör- und Einweg-Elementen zur Verfügung. Sie vereinfachen die Handhabung bei der Applikation, verbessern die Mischqualität, reduzieren die Materialverschwendung und bieten viel Potenzial für allerlei Prozessoptimierungen.

Michelstadt, November 2020. – Seit vielen Jahren bereichert der Einfallsreichtum der Ingenieure von TARTLER die Kunstharz-Verarbeitung in vielen Branchen. Das zeigt sich nicht nur an den großen Innovationen im Bereich der Dosier-, Misch- und Abfüllanlagen, sondern spiegelt sich auch in einem wachsenden Angebot an Zubehör- und Einwegteilen. Dessen Keimzelle bildet nach wie vor das inzwischen sehr fein abgestufte Sortiment an dynamischen Einweg-Mischern für die Verarbeitung hoch- und niederviskoser, gefüllter und flüssiger Materialien. Allerdings bietet TARTLER darüber hinaus eine Vielzahl von Aufsätzen, Adaptern sowie Sicherheits- und Verbindungselementen für spezielle Aufgaben und Verfahren der Kunstharztechnik. Die Auswahl reicht hier von verschiedenen Pastendüsen über diverse Kartuschen-Adapter bis hin zu Berstschutzrohren für Mischer sowie Formanschlüsse für das Resin Transfer Molding (RTM) und Kunstharz-Gießen. Einige dieser Einwegteile sind im Rahmen des Projektgeschäfts als kundenorientierte Lösungen entstanden, andere wurden als eigenständige Produktlinien ins Leben gerufen.

Mischer und Düsen für alle Fälle

Allen Zubehörteilen von TARTLER ist gemeinsam, dass sie entweder die Handhabung während der Applikation vereinfachen, die Qualität der Mischung verbessern, den Ausschuss reduzieren oder aber die Tür öffnen für die Umsetzung von Prozessoptimierungen. So erlauben etwa die Einwegmischer von TARTLER dank der besonderen Stabilität ihrer Seele nicht nur die Aufnahme höherer Torsionskräfte als gemeinhin üblich, sondern aufgrund ihrer unterschiedlichen Spiralgeometrien auch die optimale Anpassung an nahezu jede dosier- und mischtechnische Zielsetzung. Zudem gibt es diese Mischer – immer bestehend aus Seele und Hülse – sowohl für den herkömmlichen Hakenanschluss als auch für den patentierten selbstschneidenden Gewindeanschluss.

Für Anwender, die hochviskose Pasten aufbringen müssen, bietet TARTLER eine vielseitige Auswahl von Auftragsdüsen aus Kunststoff oder Edelstahl. Je nach Ausführung haben sie verschiedene Auslassöffnungen, verfügen über feste oder drehbare Schlauchanschlüsse oder sind ausgelegt für die automatisierte CNC-Applikation. Wer hingegen flüssige Kunstharze in dünnen Schichten bahnförmig

applizieren will, findet im Zubehörprogramm von TARTLER spezielle Breitstrahldüsen in verschiedenen Varianten. Und für Anwendungen, die einen rotativen Materialaustrag erfordern, offeriert das Unternehmen exakt darauf abgestimmte Schleuderscheiben. Sie kommen unter anderem beim Auskleiden von Rohren und Hohlkörper-Bauteilen zum Einsatz.

Abdichten, verbinden und verteilen

Als überaus erfolgreiche Detailinnovation für das Kunstharzgießen und das RTM-Verfahren (Resin Transfer Molding/ Spritzpressen) etabliert hat sich der Flowstop von TARTLER. Denn dieser selbstverschließende Anschlussstopfen verhindert den Medienrückfluss beim Befüllen der Form. Er ist so konstruiert, dass er sich nach dem Einspritzen der Kunstharzmischung selbstständig verschließt und die Form abdichtet, so dass ihr Innendruck stabil bleibt. Das Einwegteil gibt es serienmäßig für Drücke von 0 bis 30 bar; es wird einfach in die Form eingelegt. Weitere für TARTLER typische Detailinnovationen sind die arretierbare Schlauchklemme zum sicheren Verbinden von Mischern und Schläuchen sowie der Y-Verteiler, mit dem sich Medienströme vereinen und teilen lassen.

Adapter in großer Auswahl

Wer vorrangig kleine Kunstharzmengen manuell mit marktüblichen Pneumatik-Dispensern verarbeitet und dabei den neuen Kartuschenmischer-Aufsatz LC-DCM von TARTLER nutzt, für den hält das Unternehmen in seinem Zubehör-Portfolio eine Vielzahl passender Adapter bereit. Damit lässt sich der LC-DCM beispielsweise im Handumdrehen mit den F- und C-Systemen von Sulzer oder mit dem Side x Side-System von Nordson EFD koppeln. Der Kartuschenaufsatz von TARTLER ermöglicht das *dynamische* 2K-Mischen und erschließt dem Kleinmengen-Anwender die Qualitätsvorteile der dynamischen Dosier- und Mischtechnik aus der industriellen Großmengen-Applikation.

Apropos industrielle Kunstharz-Verarbeitung: Für die hier vorwiegend eingesetzten großen Mehrkomponenten-Mischköpfe finden sich im Zubehör-Angebot von TARTLER unter anderem hochwertige Berstschutzrohre (für Mischer mit und ohne Drehzahlabfrage) sowie verschiedene Testvorsätze und ein reinigungsfreundlicher Mischeranschluss mit glatter Oberfläche.

Schmiermittel (Tarmollfett) für Pumpen und Mischköpfe sowie temperaturbeständige PVC-Druckschläuche mit verschiedenen Durchmessern runden die derzeitige TARTLER-Auswahl an Einweg- und Zubehörteilen ab. Wer das Geschehen rund um das hessische Unternehmen aber bislang aufmerksam verfolgt hat, der weiß: Dieses Sortiment an cleveren Problemlösungen wird in den nächsten Monaten weiter wachsen. *ar*

676 Wörter mit 5.450 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Alexander Regenhardt, Freier Fachjournalist, Darmstadt

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen unter www.pr-box.de zur Verfügung!

Bilder (8 Motive)

Bild 1a/b: Wer flüssige Kunstharze in dünnen Schichten bahnförmig applizieren will, findet im Zubehörprogramm von TARTLER spezielle Breitstrahldüsen in verschiedenen Varianten.

Bild 2: Die Keimzelle des Einwegteile-Portfolios von TARTLER bildet das inzwischen sehr fein abgestufte Sortiment an dynamischen Einweg-Mischern für die Verarbeitung hoch- und niederviskoser, gefüllter und flüssiger Materialien.

Bild 3: Für Anwender, die hochviskose Pasten aufbringen müssen, bietet TARTLER in seinem Zubehör-Programm eine vielseitige Auswahl von Auftragsdüsen an.

Bild 4: Je nach Ausführung haben die Pastendüsen von TARTLER verschiedene Auslassöffnungen, verfügen über feste oder drehbare Schlauchanschlüsse oder sind ausgelegt für die automatisierte CNC-Applikation (Bild).

Bild 5: Der selbstverschließende Flowstop von TARTLER (im Bild blau) verhindert beim RTM oder beim Kunstharzgießen den Medienrückfluss beim Befüllen der Form. Er dichtet die Form ab, so dass der Innendruck stabil bleibt.

Bild 6: Wer kleine Kunstharzmengen manuell mit Pneumatik-Dispensern und dem Kartuschenmischer-Aufsatz LC-DCM von TARTLER nutzt, für den hält das Unternehmen eine Vielzahl passender Adapter bereit.

Bild 7: Die arretierbare Schlauchklemme von TARTLER sorgt für sichere Verbindungen zwischen Mischern und Schläuchen.

(Alle Bilder: TARTLER GmbH)

Anbieter:

TARTLER GmbH
Udo Tartler/ Nadine Kalt
Relystraße 48
D-64720 Michelstadt
Tel.: 0049 (0) 60 61 / 96 72-0
Fax: 0049 (0) 60 61 / 96 72-295
E-Mail: u.tartler@tartler.com
Internet: www.tartler.com

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de