

Kunststofftechnik/ Extrusion/ Fenster- und Türenbau/ Fassadentechnik/ Zulieferwesen/ Profiltechnik

Aufstieg in die Premiumliga

Ab sofort extrudiert SLS auch große Hauptprofile für die Fenster- und Türenindustrie

Nach zahlreichen strategischen Investitionen in die Fertigung und den Werkzeugbau hat SLS seine Produktionskapazitäten nun auch um die Extrusion von Hauptprofilen für die Herstellung von Fenster- und Türrahmen erweitert. Damit rückt das Unternehmen auf in die Spitzengruppe der Profizulieferer in diesem Marktsegment der Fassadentechnik. In Vorbereitung ist derzeit auch die Zertifizierung mit dem RAL-Gütezeichen für die Hauptprofile.

Dahn, Februar 2022. – Seit bald 40 Jahren fertigt SLS hochwertige Kunststoffprofile für den Einsatz im Fenster- und Türenbau. Bislang lag der Schwerpunkt hierbei allerdings vorrangig auf der Realisierung einer Vielzahl kunden- und produktspezifischer Nebenprofile mit zum Teil außergewöhnlich komplexen Geometrien. Nun hat das Unternehmen kurz vor dem Jahreswechsel seine Produktionskapazitäten und seinen Maschinenpark so weit ergänzt, dass es auch in der Lage ist, die Fenster- und Türenhersteller mit großen und anspruchsvollen Hauptprofilen zu beliefern. „Dank unserer jüngsten Investitionen, der konsequenten Ausweitung unseres Knowhows auf den Gebieten der Werkzeug- und Produktionstechnik sowie der Einführung zusätzlicher Prüfverfahren können wir ab sofort auch Flügelprofile, Rahmenprofile sowie Kämpfer- und T-Profile fertigen“, berichtet Geschäftsführer Jan Leibrock. Abgestimmt auf die Herstellung der Hauptprofile bereitet SLS derzeit außerdem die Zertifizierung mit dem RAL-Gütezeichen vor.

Hohe Leistung und lange Kühlstrecke

Da für die Fertigung der Hauptprofile für den Fenster- und Türenbau unbedingt erforderlich, hat SLS seine Produktionslandschaft durch neue Extrusionsanlagen mit hohen Stundenleistungen ab 300 kg aufwärts und Kühlstrecken von mehr als 18 Metern erweitert. Um den Kunden weitgehend montagefertige Profile anliefern zu können, wurde darüber hinaus in moderne Peripherie investiert – beispielsweise in flexible Abziehvorrichtungen, effiziente Schneideautomaten und schnelle Verpackungstechnik. „Auf diese Weise können wir sehr individuell auch auf Sonderwünsche unserer Kunden reagieren. Das gleiche gilt im Übrigen auch für Hauptprofile, die für die spätere Integration von Stahlarmierungen ausgelegt sind“, betont Jan Leibrock.

Neue Halle im Bau

In engem Zusammenhang mit der Fertigung einsatzfertiger und in hohem Maß kundenspezifisch ausgelegter Hauptprofile für die Fenster- und Türenindustrie steht auch der Ausbau der Konfektionierung bei SLS. Die wohl wichtigste Maßnahme ist hierbei die Errichtung einer weiteren

Halle, die allein der Anarbeitung und Konfektionierung vorbehalten sein wird. Der Spatenstich dafür erfolgt in diesen Tagen, die Inbetriebnahme ist für Herbst dieses Jahres geplant. „Mit diesem inzwischen achten Neubauprojekt in der Geschichte unseres Unternehmens legen wir nicht nur ein weiteres Bekenntnis zu unserem Standort Dahn ab, sondern reagieren auch aktiv auf den Wunsch unserer Kunden nach individuell angearbeiteten, vormontierten, veredelten und verpackten Profilsystemen und Sonderlösungen“, sagt Jan Leibrock. Gerade durch das wachsende Angebot an großen Profilen für höhere Tragfähigkeiten – auch für den Bausektor – gewinnt die Konfektionierung für SLS immer mehr an Bedeutung.

Das aktuelle Portfolio des Unternehmens deckt eine große Bandbreite extrudierter Voll- und Hohlprofilen aus vielen technischen Kunststoffen ab. Die Werkstoffauswahl reicht von H-PVC, W-PVC und ASA über PE, PP, PS, POM, SB und ABS bis hin zu verschiedenen Blends. Daneben zählt die Herstellung anspruchsvoller Hartweich-Kombinationen zu den besonderen Stärken von SLS. Für Anwendungen mit erhöhten Stabilitätsansprüchen realisiert das Unternehmen auch Verbundlösungen mit Glasfaser, Aluminium und Stahl. *ms*

498 Wörter / 3.798 Zeichen (inklusive Leerzeichen)

Autor: Manfred Stiller, Freier Fachjournalist, Darmstadt

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen unter www.pr-box.de zur Verfügung!

Bilder (5 Motive)

Bild 1: Nach umfangreichen Investitionen ist SLS nun auch in der Lage, die Fenster- und Türenhersteller mit extrudierten Hauptprofilen zu beliefern.

Bild 2: SLS-Geschäftsführer Jan Leibrock: „Dank unserer jüngsten Investitionen, der Ausweitung unseres Knowhows auf den Gebieten der Werkzeug- und Produktionstechnik sowie der Einführung zusätzlicher Prüfverfahren können wir ab sofort auch die Hauptprofile für den Fenster- und Türenbau fertigen.“

Bilder 3a/3b: Da für die Fertigung der Hauptprofile für den Fenster- und Türenbau erforderlich, hat SLS seine Produktionslandschaft durch neue Extrusionsanlagen mit Stundenleistungen ab 300 kg und Kühlstrecken von mehr als 18 Metern erweitert.

Bild 4: Mit dem Ausbau seiner Konfektionierung reagiert SLS auch auf den Wunsch seiner Kunden nach individuell angearbeiteten, vormontierten, veredelten und verpackten Profilsystemen und Sonderlösungen.

Alle Bilder: SLS

((Infobox))

Expertise für Passivhausfenster

Als Projektpartner des Unternehmens ENERsign® realisierte SLS jüngst eine innovative Profillösung für den anspruchsvollen Integralrahmen eines modernen Passivhausfensters. Es handelt sich hierbei um ein Verbundsystem, das maßgeblichen Anteil an der Erzielung der hohen Wärmedämmwerte des dreifach verglasten Fensters hat. Bereits im Entwicklungsstadium konnte SLS sein Knowhow im Werkzeugbau in das Projekt miteinbringen; heute zeichnet SLS für die Serienfertigung des Profilsystems verantwortlich. Die Rahmenkonstruktion des pH-A-Klasse-Fensters ist eine Multi-Material-Verbundlösung aus Holz, Alu und Kunststoff. Im

Verantwortungsbereich von SLS liegt es, hierfür ein maßgenaues, montagefreundliches Profilsystem bereitzustellen, das seinen Beitrag leistet zur Einhaltung der ambitionierten Dämmwerte. Erreicht wird dies durch ein zweiteiliges und geometrisch komplexes Profilsystem, für dessen Herstellung ein extrudierter PVC-Hartschaum zum Einsatz kommt, der aufgrund seiner geringen Gefügedichte von nur $< 0,8 \text{ g/cm}^3$ eine thermisch isolierende Wirkung aufweist. Zudem hat das größere der beiden Kunststoffprofile einen Kern aus dem wärmedämmenden Material Neopor®.

145 Wörter/ 1.198 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Anbieter:

SLS Kunststoffverarbeitungs GmbH & Co. KG
Jan Leibrock
Industriestraße 11, D-66994 Dahn
Tel.: +49 (0) 63 91/92 43 0
Fax: +49 (0) 63 91/92 43 28
E-Mail: info@sls-kunststoffprofile.de
Internet: www.sls-kunststoffprofile.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: +49 (0) 61 51/42 87 91-0
Fax: +49 (0) 61 51/42 87 91-5
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de