

*Fluidtechnik/ Hydraulik/ Pneumatik/ Umformtechnik/ Verfahrenstechnik/ Chemietechnik/ Zulieferer*

## **Fast jeder Medienfluss braucht Druckausgleich**

**Rübsamen gilt als Spezialist für die Fertigung von Blechformteilen für Druckbehälter**

In zahlreichen Verfahren von Fluidtechnik, Hydraulik und Pneumatik sorgen Ausgleichsgefäße und Reaktionsbehälter für Prozessstabilität und Betriebssicherheit. Meist müssen sie sowohl für hohe und wechselhafte Druck- und Temperaturbelastungen als auch für den Dauereinsatz ausgelegt sein. Die Fertigung von Blechformteilen für solche sicherheitsrelevanten Druckbehälter und Kessel folgt daher strengen Qualitätsvorgaben und gehört in die Hände hochspezialisierter Zulieferer. Insbesondere wenn es um die Herstellung rotations-symmetrischer Druckbehälter-Komponenten aus Stahl und Edelstahl geht, gehört das Unternehmen Helmut Rübsamen seit Jahrzehnten zu den Topadressen.

*Bad Marienberg, Mai 2021.* – Die Hersteller hydraulischer Aggregate und abfülltechnischer Anlagen benötigen sie und weder die Pneumatik noch die chemische Verfahrenstechnik kommen ganz ohne sie aus: Druck-, Reaktions-, Ausgleichs- und Medienbehälter, die nach den einschlägigen DIN-Normen gefertigt sind, werden in diesen Industriezweigen in allerlei Abmessungen und Geometrien verwendet. Da für solche Druckbehälter in der Regel besonders strenge Güteanforderungen bestehen, gelten dafür auch außergewöhnlich hohe Maßstäbe hinsichtlich der Druckfestigkeit, Formbeständigkeit und Passgenauigkeit der zugelieferten Komponenten. Bestens vertraut damit sind die Umformtechniker von Helmut Rübsamen in Bad Marienberg, wo man bereits seit etlichen Jahrzehnten kleine und große Serien von stählernen und edelstählernen Halb- und Viertelschalen fertigt, die ausnahmslos für die Herstellung von druckbeaufschlagten Behältern, Kesseln und Gefäßen verwendet werden. Bei Rübsamen kommt dafür primär ein Verfahren zum Einsatz, das sich wie kaum ein anderes für dieses spezielle Aufgabengebiet der Blechumformung eignet: Das Metalldrücken. Diese Technik der Kaltumformung hat eine lange Tradition und wird bei Rübsamen heute auf moderner CNC-Anlagen und mit einem hohen Grad an Automation angewendet.

### **Geringe Wandstärken, hohe Festigkeit**

Im Metalldrücken lassen sich selbst dünnwandige Bauteile von hoher Festigkeit und Präzision wirtschaftlich und energieeffizient realisieren. Immer wieder erweist sich das Verfahren daher als ideale Lösung für die kostengünstige Serienproduktion von nahtlosen, rotationssymmetrischen Halbschalen für den Bau medienführender Spezialbehälter,

Reaktionsgefäße und Kessel, die während des Betriebs dauerhaft hohen Drücken und wechselnden Temperaturen standhalten müssen.

### **Hohe Qualität für lange Standzeiten**

Das Unternehmen Helmut Rübsamen zählt in Deutschland zu den führenden Zulieferern auf dem Gebiet der Metalldrucktechnik. Seit über 60 Jahren ist die Anwendung dieses Kaltumformverfahrens eine seiner Kernkompetenzen. Beinahe täglich entstehen im Stammwerk in Bad Marienberg abertausende von Präzisionsformteilen für die Herstellung von Verdichtern, Ausgleichsgefäßen und Flüssigkeitssammlern. Dabei ist Rübsamen bei vielen seiner Kunden als A-Lieferant gelistet und stellt seine Kompetenzen explizit für die Montage sicherheitsrelevanter Druckbehälter bereit. Zum Einsatz kommen diese Spezialbehälter dann etwa bei der prozesstechnischen Verarbeitung flüchtiger Gase, lösemittelhaltiger Lacke oder wässriger Medien. Kundenspezifisch gefertigte Blechformteile für die Kompensationskessel der Heizungs- und Klimatechnik sowie Druckzylinder und -flaschen für die Abfüllanlagen der Getränke- und Lebensmittelindustrie gehören ebenfalls zu den Standardprodukten im Portfolio von Helmut Rübsamen. In allen Fällen gelten die metallgedrückten Stahl- und Edelstahl-Bauteile des Unternehmens als Garanten für eine hohe Standzeit der daraus hergestellten Druckbehälter. Sie halten wechselnden Druckbelastungen stand und bewähren sich selbst bei hohen Temperaturen und aggressiven Medien als sichere Lösung aus Blech.

### **Wirtschaftlich bei kleinen Serien**

Wie bereits angedeutet, entstehen die meisten rotationssymmetrischen Blechformteile für Druckbehälter bei Rübsamen auf modernen CNC-Metalldrückmaschinen. Im direkten Vergleich mit anderen Verfahren der Blechumformung überzeugt das Metalldrücken hierbei durch seine hohe Wirtschaftlichkeit und Energieeffizienz. Der Grund: Es benötigt keine geometrisch aufwändigen Werkzeuge und kommt ohne Wärmezufuhr aus. Daher eignet sich die Metalldrücktechnik insbesondere für die kostengünstige Herstellung kleinerer und mittlerer Stückzahlen nahtloser und zugleich hochfester Hohlkörper und Halbschalen. Der Realisierung gewichtsoptimierter Leichtbau-Komponenten kommt dabei entgegen, dass sich Kessel- und Behälter-Komponenten im Metalldrückverfahren sehr dünnwandig ausführen lassen.

Neben Stahl und Edelstahl verarbeitet Helmut Rübsamen in der Metalldrücktechnik auch Aluminium-, Kupfer- und Messingbleche. Darüber hinaus realisiert das Unternehmen auf Wunsch seine Zulieferteile auch fertig lackiert und poliert sowie anschlussfertig mit angeschweißten Ventilen und Armaturen als einbaufertige Baugruppe. *ms*

**Hinweis für Redakteure: Texte und Bilder stehen unter [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de) zum Download bereit!**

*Bilder (2 Motive)*

*Bild 1:* Im Metalldrückverfahren fertigt Zulieferer Helmut Rübsamen hochwertige Blechformteile zur Herstellung von Reaktionsgefäßen und Flüssigkeitssammlern, wie sie etwa in der Chemie-, Prozess- und Abfülltechnik verbaut werden.

*Bild 2:* Rotationssymmetrische Hohlkörper und Halbschalen aus Stahl und Edelstahl für Druck- und Reaktionsbehälter entstehen bei Helmut Rübsamen vorrangig auf modernen CNC-Metalldrückmaschinen. Das Verfahren gilt als überaus wirtschaftlich und energieeffizient.

**Anbieter:**

Helmut Rübsamen GmbH & Co.  
Daniela Pröckl  
Carl-Goerdeler-Allee 6  
56470 Bad Marienberg  
Tel.: 0049 (0) 26 61/98 51 0  
Fax: 0049 (0) 26 61/98 51 51  
E-Mail: [info@helmut-ruebsamen.de](mailto:info@helmut-ruebsamen.de)  
Internet: [www.helmut-ruebsamen.de](http://www.helmut-ruebsamen.de)

**Presseagentur:**

Graf & Creative PR  
Robert Bosch Straße 7  
64293 Darmstadt  
Tel. 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0  
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9  
E-Mail: [Info@guc.biz](mailto:Info@guc.biz)  
Internet: [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de)