

## **Flüssiggebinde sicher lagern und abfüllen**

### **RAPID Group erweitert Auswahl an Lager- und Abfüllplätzen für Kanister und Fässer**

Die Spezialregale der Baureihe AFP des Betriebsausrüsters RAPID Group sind ausgelegt für das sichere, umweltschonende und komfortable Lagern und Abfüllen von Flüssiggebinden. Sie werden in zahlreichen Varianten angeboten, sind hochwertig ausgeführt und lassen sich beliebig erweitern. Neben den Systemen für 60 Liter-Metallfässer bietet der deutsche Hersteller seit diesem Jahr nun auch Abfüllplätze für 20 Liter-Kunststoffkanister an. Sie bewähren sich in allen Betrieben, die mit Motor-, Getriebe- und Hydraulikölen oder anderen technischen Flüssigkeiten arbeiten.

*Riedstadt, Juni 2025.* – Als Hersteller und Lieferant hochwertiger Geräte und Werkzeuge hat das deutsche Unternehmen RAPID Group einen guten Namen in Industrie und Gewerbe. Immer wieder trägt es mit neuen Angeboten den Wünschen und Anforderungen seiner Kunden Rechnung. In jüngster Vergangenheit hat es insbesondere in den Bereichen Fluidmanagement und Lagertechnik zahlreiche Neuheiten in sein Programm aufgenommen. So hat es beispielsweise sein Portfolio an Spezialregalen für das Lagern und Abfüllen von Flüssiggebinden um Abfüllplätze für 20 Liter-Kunststoffkanister erweitert. Sie ergänzen die Baureihe AFP, die bislang vorrangig aus Lager- und Abfüllregalen für 60 Liter-Metallfässer bestand. Allen Betrieben, die technische Flüssigkeiten (Öle, Fette, Klebstoffe, Reiniger, Frostschutz u.v.m.) verarbeiten, bietet sich damit eine attraktive Auswahl an Stationen zum sicheren, umweltschonenden und praktischen Fluidhandling. Neben der hochwertigen Verarbeitung der Abfüllplätze sind dabei vor allem zwei Aspekte erwähnenswert: Erstens, unabhängig von ihren Standardabmessungen und ihrer Größe verfügen alle Ausführungen über TÜV-geprüfte Auffangwannen, die für die Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten zugelassen sind. Und zweitens, alle AFP-Basisregale folgen in ihrer Konstruktion dem Baukasten-Prinzip und lassen sich durch Anbauelemente beliebig erweitern – sie wachsen also mit den Anforderungen eines Betriebes mit.

### **Baukastensystem mit vielen Ebenen**

Die neuen Abfüllplätze für 20 Liter-Kanister bietet RAPID in Basisversionen für vier, sechs, acht und zehn über- und nebeneinander angeordnete Kanister an. Dementsprechend haben sie unterschiedliche Breiten von 650, 1.050 und 1.350 mm. Ihre Höhe richtet sich danach, ob ein, zwei oder drei Ebenen für die Lagerung der Flüssiggebinde vorgesehen sind oder ob stattdessen auch Gitterrostebenen für andere Zwecke eingezogen sind. Quer vor jeder Lagerebene verlaufen Überlaufrinnen, die Reste aus den Dosieröffnungen der Kanister auffangen.

Ähnlich aufgebaut sind auch die RAPID-Abfüllplätze für die 60 Liter-Fässer. Sie stehen in Grundaufbauten für zwei, drei, vier und sechs Metallfässer zur Verfügung sowie ebenfalls als Doppellösung mit Lagerebenen für Fässer und Gitterrostflächen zum Abstellen von Kleingebinden, Maßbechern, Trichterkannen und ähnlichem. Auch die Auffangwannen dieser Abfüllplätze wurden vom TÜV einer Baumusterprüfung unterzogen und eignen sich zur Lagerung wassergefährdender Medien.

### **Erweitern und kombinieren**

Wie angedeutet, lassen sich alle Grundregale der Baureihe AFP von RAPID erweitern. In beiden Fällen – also sowohl für die Kanister- als auch für die Fass-Abfüllstationen – stehen dafür in der Baureihe EFP zahlreiche verschiedene Anbauregale zur Verfügung. Deren Abmessungen und Rastermaße sind exakt angepasst an jene der Grundregale. Darüber hinaus bietet der Modulbau-Charakter der Baureihe AFP die Möglichkeit, beide Regaltypen zu kombinieren. Mit anderen Worten: Es lassen sich auch Abfüllstationen gestalten, die sowohl Kanister als auch Fässer aufnehmen.

Nicht vergessen sollte man an dieser Stelle auch, dass RAPID in seiner Rolle als Allrounder viel nützliches Zubehör rund um seine Abfüllplätze anbietet. Typische Beispiele hierfür sind Fasskarren, Fasskeile, Auslaufhähne, Abgabe- und Sicherheitsventile oder Kannenträger. Der Kunde erhält hier alles aus einer Hand, was er für das sichere und saubere Handling technischer Flüssigkeiten benötigt.

ms

544 Wörter/ 4.143 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Michael Stöcker, Freier Fachjournalist, Darmstadt

**Hinweis für Redakteure: Texte und Bilder stehen unter [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de) zum Download bereit!**

#### Bilder (4 Motive)

*Bild 1:* Neu im Programm der RAPID Group: Abfüllplätze für 20 Liter-Kunststoffkanister. Sie ergänzen die Baureihe AFP, die bislang vorrangig aus Lager- und Abfüllregalen für 60 Liter-Metallfässer bestand.

*Bild 2:* Die neuen Abfüllplätze für 20 Liter-Kanister bietet RAPID in Basisversionen für vier, sechs, acht und zehn über- und nebeneinander angeordnete Kanister an.

*Bild 3:* Der Modulbau-Charakter der Baureihe AFP bietet auch die Möglichkeit, Abfüllstationen gestalten, die sowohl Kanister als auch Fässer aufnehmen.

*Bild 4:* In seiner Rolle als Allrounder bietet die RAPID GROUP viel Zubehör rund um seine Abfüllplätze an. Typische Beispiele hierfür sind Fasskarren, Auslaufhähne oder Kannenträger.

(Alle Bilder: RAPID Group)

#### **Kontakt:**

RAPID Group GmbH  
Reinhold Elter  
Bahnhofstraße 53-55  
D-64560 Riedstadt  
Tel.: 0049 (0) 61 58 / 92 980 71  
Fax: 0049 (0) 61 58 / 92 980 50  
E-Mail: [info@rapid-group.de](mailto:info@rapid-group.de)

#### **Agentur:**

Graf & Creative PR  
Am Schwalbenrain 6  
D-64380 Roßdorf  
Tel.: 0049 (0) 60 71 / 61 87 800  
E-Mail: [info@guc.biz](mailto:info@guc.biz)  
Internet: [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de)  
Social Media: [XING](#) und [LinkedIn](#)

Internet: [www.rapid-group.de](http://www.rapid-group.de)