

PRESSE-INFORMATION

Kunststofftechnik/ Recycling/ Umwelttechnik/ Automatisierung/ Betriebsausstattung/ Fördertechnik/ Handhabungstechnik

Wenn alles mit Recycling anfängt

Rapid Granulier-Systeme bietet erweitertes Schneidmühlenportfolio für das Spritzguss Recycling

Rapid Granulier-Systeme, ein führender Anbieter von Kunststoffschneidmühlen, bietet die Schneidmühlen Rapid OneCUT der Serie 100 und 150 in neuen Versionen an. Diese ermöglichen effizientes Recycling in Spritzgussprozessen. Auf der Messe Fakuma präsentierte Rapid Granulier-Systeme die Maschinen sowie den aktuellen Stand der Zerkleinerungstechnik für Kunststoffe. Messebesucher konnten sich ein Bild machen, wie ein energiesparender Betrieb, beste Recyclingergebnisse und die Einbindung in Produktionslinien gelingen.

Kleinostheim, November 2023 – Eine passgenaue Integration in die Produktionslinie, ein wirtschaftlicher Betrieb und hochwertige Recyclingergebnisse; das sind die häufigsten Anforderungen im Kunststoffrecycling. Rapid Granulator, ein führender Anbieter von Schneidmühlen für das Recycling von Kunststoffen, bietet für diese Anforderungen nicht nur hochwertige Kunststoffschneidmühlen, sondern auch zahlreiche Zusatzoptionen und sorgt für eine passgenaue Integration im Bereich von Spritzgussprozessen. Das Ergebnis sind hochwertige Kunststoffgranulate, die sortenrein eine höchste Recyclingquote ermöglichen.

Die Rapid OneCUT der Serie 100 ist eine effiziente Schneidmühle mit langsamer Geschwindigkeit und somit weniger Staub, weniger Lärm sowie deutlich weniger Energieverbrauch im EnergySMART-Modus. Sie liefert Mahlgut in bester Qualität, materialunabhängig, dank der einzigartigen Rapid FlexiSPEED-Technologie. Dadurch lässt sich die Schnittgeschwindigkeit an die Materialeigenschaften anpassen. Die integrierte Zahnwalzenmühle und das bedienerfreundliche offenherzige Design und das zum Patent angemeldete QRR-System (Quick Rotor Release) sind weitere Vorteile der Maschine. Die OneCUT ist geeignet zum Zerkleinern von diversen kleineren Produkten und Angüssen im Produktionsprozess.

In der neuen Version ist die Schneidmühle auch mit einer Schneckenzuführung erhältlich, die eine sehr niedrige und kompakte Bauform ermöglicht. Optional kann diese auch mit einem

Metalldetektor ausgestattet werden, der sehr zuverlässig Metallteile im Zuführprozess meldet, so der Verunreinigung des Granulats vorbeugt und Maschinenelemente wie Messer vor Beschädigungen schützt.

Der kompakte Alleskönner

Als „Alleskönner“ mit breitestem Einsatzbereich gelten die Maschinen der Rapid 150er Serie. Die kompakte Hochleistungs-Messerschneidmühle eignet sich in erster Linie für das Recycling von Angüssen und fehlerhaften Kleinprodukten. Mit einer neuen Schneckenzuführung ist eine sehr niedrige Bauweise möglich. Dies ist sehr vorteilhaft, da die Maschine meistens direkt unterhalb der Spritzgießmaschine platziert wird. Die sofortige Vermahlung direkt an der Produktionsmaschine erhöht die Produktqualität und erspart das Lagern von Angüssen, Ausschussprodukten und Mahlgut, da das Granulat direkt in den Prozess zurückgeführt werden kann. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um weiche, harte oder auch abrasive Materialien handelt.

Eine weitere Besonderheit ist eine optionale Wasserkühlung für die Verarbeitung von Werkstoffen mit hohen Temperaturen. Damit lassen sich auch wärmesensible Kunststoffe problemlos zerkleinern. Für den Einsatz in medizinischen Bereichen ist die Maschine in einer Edelstahl-Ausführung verfügbar.

Lösungen für alle Anforderungen

Neben einer breiten Palette von Standardmaschinen und großen Zentralmühlen sowie Schredderanlagen mit einer Durchsatzleistung von rund 3.000 kg/h für das Kunststoff-Recycling ist Rapid Granulier-Systeme auch auf die Integration in Produktionsprozesse sowie auch Sonderlösungen spezialisiert.

453 Wörter mit 3708 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Stefan Graf, Freier Fachjournalist, Darmstadt

Bildunterschriften (2 Motive):

Bild 1: Rapid Granulier-Systeme bietet Maschinen und Anlagen für das Recycling in Spritzgussprozessen an (im Bild die Rapid OneCUT der Serie 100).

Bild 2: Die „Alleskönner“ mit breitestem Einsatzbereich von Rapid Granulier-Systeme: die Maschinen der Rapid 150er Serie.

Bilder: Rapid Granulier-Systeme

Über Rapid Granulier-Systeme:

Rapid Granulier-Systeme ist ein deutsches Tochterunternehmen der schwedischen Rapid Granulator AB, die zur Investmentgesellschaft Lifco AB gehört. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Bredaryd (Schweden) wurde 1942 gegründet und zählt zu den führenden Anbietern von Maschinen und Anlagen in den Bereichen Kunststoffzerkleinerung und Recycling. Mit acht Niederlassungen in Leetsdale (PA, USA); Sydney (Australien), Shanghai (China), Singapur, Manila (Philippinen), Venedig (Italien), Lyon (Frankreich) und Kleinostheim (Deutschland) ist Rapid Granulator weltweit präsent. Eine Vertriebsunterstützung erfolgt zudem durch ein globales Netzwerk von über 90 Vertretern und lokalen Partnern.

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen unter www.pr-box.de zum Download bereit!

Anbieter:

Rapid Granulier-Systeme GmbH & Co. KG
Bruchweg 3
D-63801 Kleinostheim
Tel. +49 (0) 6027 / 4665-0
E-Mail: info@rapidgranulator.de
Internet: www.rapidgranulator.com

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Str. 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: +49 (0) 61 51 / 42 87 91-0
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de