

PRESSE-INFORMATION

*Fördertechnik/ Materialfluss/ Intralogistik/ Automatisierung/ Betriebsausstattung/ Montagetechnik/
Handhabungstechnik/ Maschinenelemente*

Rollenmontagesystem für Schwergewichte

MiniTec erweitert Portfolio mit neuem Rollenmontagesystem für schwere Lasten

MiniTec ergänzt sein umfangreiches Fördertechnikangebot mit dem neuen Rollenmontagesystem RMS Max. Das Werkstückträger-Transfersystem ist eine ideale Lösung für den Transport besonders schwerer Bauteile in Produktionslinien, in denen die Montage, Bearbeitung oder Prüfung von Werkstücken stattfindet.

Schönenberg-Kübelberg, Mai 2025 – Fördern ist ein zentrales Geschäftsfeld von MiniTec. Das umfangreiche Programm umfasst Lösungen für die unterschiedlichsten Branchen und Anwendungen. Dabei reicht das Spektrum von Förderstrecken mit Gurten, Rollen oder Modulbändern über Staurollenkettentransporter und Gliederkettentransporter bis hin zu komplexen Rollenmontagesystemen für schwerere Lasten. Für den Transport und die Bearbeitung besonders schwerer Lasten stellt MiniTec nun eine Variante vor: das Rollenmontagesystem RMS Max. Dieses ist eine Weiterentwicklung des Rollenmontagesystems RMS und kann dreimal so schwere Werkstücke transportieren, bis zu einem Gewicht von 1.000 kg pro Streckenmeter. Das Rollenmontagesystem eignet sich ideal für den Einsatz in Produktionslinien, Montagetechnik und Fabrikautomatisierung, wenn es um besonders schwere Werkstücke geht.

Viel Leistung, flexibler Einsatz

RMS Max ist ein auf Schwerlast-Staurollen basierendes Transportsystem, das einen effizienten Transport von Werkstückträgern für Montage-, Prüf- und Bearbeitungsaufgaben ermöglicht. Die Werkstückträger lassen sich stauen und puffern; darüber hinaus können manuelle und automatisierte Arbeitsstationen problemlos in die Förderstrecke eingebunden werden. Die Führungsbreite ist dank der geteilten Förderrollen kundenspezifisch anpassbar, und es können Werkstückträger mit Längen von 600 bis 2.500 mm gefördert werden.

Das System sorgt für einen reibungslosen Materialfluss – vom Transport schwerer Lkw-Motoren und Batteriemodule bis hin zu anderen Lasten, die etwa die Grundfläche einer Europalette ausfüllen.

Die Förderstrecken bestehen aus kontinuierlich angetriebenen Staurollenbahnen, die im Reversierbetrieb arbeiten können und deren Laufrichtung sich so bei Bedarf umkehren lässt. Die Baureihe RMS von MiniTec verfügt über einen automatischen Kettenspanner. Die Strecken mit Maximallänge von neun Metern pro Antriebseinheit können in Ruhephasen abgeschaltet werden; damit leisten sie einen Beitrag, die Energie- und Wartungskosten signifikant zu senken. Das System arbeitet mit Bandgeschwindigkeiten von bis zu 9 Metern pro Minute.

Gedämpfte Vereinzeler ermöglichen es, dass die Werkstückträger vor und in Bearbeitungsstationen kontrolliert angehalten werden können. In den Arbeitsstationen werden durch in den Werkstückträgern integrierte Zentrierbuchsen die Paletten und Bauteile exakt mittels Hub- und Positioniereinheiten positioniert. Der Transport erfolgt über staufähige Friktionsrollen. Diese sind mit vier Präzisions-Kugellagern pro Rolle ausgestattet und sorgen so für eine hohe Laufruhe.

369 Wörter mit 3006 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Bildunterschriften (4 Motive):

Bild 1: MiniTec ergänzt sein umfangreiches Fördertechnikangebot mit dem neuen Rollenmontagesystem RMS Max.

Bild 2: RMS Max sorgt für einen reibungslosen Materialfluss – vom Transport schwerer Lkw-Motoren und Batteriemodule bis hin zu anderen Lasten, die etwa die Grundfläche einer Europalette ausfüllen.

Bild 3: Mit dem RMS Max von MiniTec lassen sich Werkstückträger stauen und puffern; darüber hinaus können manuelle und automatisierte Arbeitsstationen problemlos in die Förderstrecke eingebunden werden.

Bild 4: RMS Max von MiniTec ist ein auf Schwerlast-Staurollen basierendes Transportsystem, das einen effizienten Transport von Werkstückträgern für Montage-, Prüf- und Bearbeitungsaufgaben ermöglicht.

Bilder: MiniTec GmbH

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen unter www.pr-box.de zum Download bereit!

Anbieter:

MiniTec GmbH

MiniTec-Allee 1

Presseagentur:

Graf & Creative PR

Am Schwalbenrain 6

D-66901 Schönenberg-Kübelberg

Kontakt: Stefan Wache, Leiter Marketing und Kommunikation

Tel.: +49 (0) 63 73 / 81 27-0

Fax: +49 (0) 63 73 / 81 27-20

E-Mail: info@minitec.de

Internet: www.minitec.de

D-64380 Roßdorf

Tel.: +49 (0) 60 71 / 6187800

E-Mail: presse@pr-box.de

Internet: www.pr-box.de