

PRESSE-INFORMATION

Messe Tube Düsseldorf/ Verbindungstechnik/ Löttechnik/ Automatisierung/ Arbeitsplatzsysteme/ Sondermaschinenbau/ Betriebsausstattung/ Montage

Anlagen für flussmittelfreies Löten auf der Tube

MiniTec stellt auf der Messe Tube in Halle 06 auf Stand 6H11 aus und präsentiert individuell konzipierte Anlagen und Arbeitsplätze zum flussmittelfreien Hartlöten unter Schutzgas.

Schönenberg-Kübelberg, April 2024 – Auf der Messe Tube in Düsseldorf erfahren Besucher vom 15. bis 19. April 2024 bei MiniTec in Halle 6 auf Stand 6H11 alles über Arbeitsplätze zum flussmittelfreien Hartlöten unter Schutzgas. Die innovative Löttechnologie verbindet die Vorzüge der lokalen Erwärmung mit denen eines Durchlaufofens. Die auf diesem Weg hergestellten Verbindungen sind blank, fest und dicht und erfüllen alle Qualitätskriterien, die an eine gute Lötnaht gestellt werden. Mit den Induktions- und Widerstandslötgeräten können Bauteile aus Stahl, Cr/Ni-Stahl, Kupfer, Messing oder Hartmetall artgleich oder in Kombination unter Schutzgas flussmittelfrei gelötet oder diffusionsgeschweißt werden.

Die automatisierten Lösungen von MiniTec arbeiten nach dem umweltverträglichen flussmittelfreien Lötverfahren. Angeboten werden sowohl Anlagen mit induktiver Erwärmung als auch solche, die nach dem Diffusions- beziehungsweise Widerstandslötprinzip funktionieren. Welche für die jeweilige Aufgabenstellung die geeignetere ist, hängt vor allem von der Geometrie der Werkstücke ab.

Hohe Qualität, schnelle Taktzeiten

Messebesucher erfahren auf der Tube auch, wie sich die Lötaufgaben mit MiniTec-Anlagen teilweise oder vollständig automatisieren lassen. Und wie sie so eine gleichbleibend hohe Qualität und schnelle Taktzeiten erreichen. Hier profitieren Kunden vom generell hohen Automatisierungs-Know-how der MiniTec-Experten. Bei einer vollautomatischen Anlage etwa kann das Werkstück per Rundtaktisch durch den kompletten Bearbeitungsprozess geleitet werden – von der Bestückung über den eigentlichen Lötprozess bis hin zur Kühlung. Auch das Lötmetall wird dabei automatisch zugeführt. Für das Handling kommen Roboter oder Mehrachssysteme zum Einsatz.

Als Full-Service-Anbieter liefert MiniTec auch die Steuerung und Software der Anlagen. Teilespezifische Lötrezepturen können hinterlegt und einfach abgerufen werden. Auch eine auftragsspezifische Fertigung ist möglich.

278 Wörter mit 2203 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Bildunterschriften (2 Motive):

Bild 1:

MiniTec informiert auf der Messe Tube in Halle 6 auf Stand 6H11 über die Vorzüge des flussmittelfreien Hartlötens unter Schutzgas.

Bild 2:

MiniTec präsentiert auf der Messe Tube maßgeschneiderte Anlagen und Arbeitsplätze zum flussmittelfreien Hartlötens unter Schutzgas.

Bilder: MiniTec

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen unter www.pr-box.de zum Download bereit!

Anbieter:

MiniTec GmbH & Co. KG
MiniTec-Allee 1
D-66901 Schönenberg-Kübelberg
Kontakt: Stefan Wache, Leiter Marketing und Kommunikation
Tel.: +49 (0) 63 73 / 81 27-0
Fax: +49 (0) 63 73 / 81 27-20
E-Mail: info@minitec.de
Internet: www.minitec.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Am Schwalbenrain 6
D-64380 Roßdorf
Tel.: +49 (0) 60 71 / 6187800
E-Mail: presse@pr-box.de
Internet: www.pr-box.de