

## PRESSE-INFORMATION

---

*all about automation Hamburg 2024/ Automatisierung/ Arbeitsplatzsysteme/ Qualitätssicherung/  
Optische Prüfung/ Betriebsausstattung/ Materialfluss/ Fördertechnik/ Montage/  
Handhabungstechnik*

# Präzise messen

**MiniTec präsentiert mit Partner ISW auf der Hamburger Messe all about automation  
ein automatisiertes optisches Messgerät**

**Zusammen mit der ISW (Industrielle Sensorensysteme Wichmann GmbH) präsentiert MiniTec auf der  
Messe all about automation in Hamburg vom 17. bis 18. Januar 2024 auf Stand 325 ein interessantes  
Beispiel einer sehr präzisen Automationslösung für optisches Messen. Darüber hinaus informiert MiniTec  
auch generell über seine Möglichkeiten und Lösungen im Bereich der Automatisierung.**

*Schönenberg-Kübelberg, Dezember 2023* – Präsentiert wird der AOP-Tester, den die ISW GmbH in  
Kooperation mit MiniTec entwickelt und realisiert hat. Die Anlage arbeitet voll automatisiert, vermisst und  
bewertet berührungslos zwölf Produktparameter innerhalb einer Minute. IO-Produkte werden der  
Produktion wieder zugeführt, NIO-Produkte verworfen und ausgeschleust. Selbstverständlich kann die  
Technik auch an andere Bedürfnisse angepasst werden.

### **Berührungsloses Messen**

Manche Messaufgaben verlangen neben hoher Präzision auch ein berührungsloses Messen  
(Pharmabereich, Medizin-, Lebensmitteltechnik), etwa wenn durch Menschenhand eine Kontamination  
stattfinden würde. Sollen gleichzeitig viele Parameter in kurzer Zeit und auf engstem Raum gemessen  
werden, dann ist die Aufgabe sehr herausfordernd. ISW hat dies mit der Entwicklung des AOP Testers  
(Automatic Optical Product) erfolgreich gelöst. Die in Hamburg vorgestellte Version kann an einem  
Werkstück bis zu zwölf Parameter, zum Teil simultan, vermessen. Durch den Einsatz eines hochgradig  
präzisen Kleinroboters, der die Teile aufnimmt und den verschiedenen integrierten Messstationen zuführt,  
ist dies auf einer sehr geringen Grundfläche möglich.

Hinter der Lösung stecken selbstentwickelte Auswerte- und Steueralgorithmen, die an die jeweils  
individuellen Gegebenheiten angepasst werden können. Die auf der Messe vorgestellte Lösung kann den  
Durchsatz an Messungen um den Faktor 60 steigern und ist in der Lage rund um die Uhr zu arbeiten.  
Zusätzlich können alle „IO“ geprüften Teile weiterverwendet werden, während in der Vergangenheit durch  
den Kontakt mit Personen eine Entsorgung der Prüfteile obligatorisch war.

Aus dieser Entwicklung ergeben sich sehr viele alternative Einsatzbereiche in verschiedensten Branchen, in  
denen es auf hohe Präzision, berührungsloses Messen und Schnelligkeit ankommt.

312 Wörter mit 2371 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Bildunterschriften (3 Motive):

Bild 1: Der AOP-Tester arbeitet voll automatisiert, vermisst und bewertet berührungslos zwölf Produktparameter innerhalb einer Minute.

Bild 2: 6-Achs Roboter mit Magnetgreifer versorgt die Messstation mit Teilen.

Bild 3: Eine GigE-Kamera mit Laserline erfasst die zu messenden Teile.

Bilder: ISW GmbH

***Hinweis für Redakteure:* Text und Bilder stehen unter [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de) zum Download bereit!**

**Anbieter:**

MiniTec GmbH & Co. KG

MiniTec-Allee 1

D-66901 Schönenberg-Kübelberg

Kontakt: Stefan Wache, Leiter Marketing und Kommunikation

Tel.: +49 (0) 63 73 / 81 27-0

Fax: +49 (0) 63 73 / 81 27-20

E-Mail: [info@minitec.de](mailto:info@minitec.de)

Internet: [www.minitec.de](http://www.minitec.de)

**Presseagentur:**

Graf & Creative PR

Robert-Bosch-Str. 7

D-64293 Darmstadt

Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0

Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9

E-Mail: [info@guc.biz](mailto:info@guc.biz)

Internet: [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de)