

Zulieferwesen/ Blechverarbeitung/ Umformtechnik/ Verbindungstechnik/ Stahl/ Aluminium

Verfahrenskombination als Kernkompetenz

Zulieferer Helmut Rübsamen überzeugt als Hersteller kompletter Baugruppen

In vielen Branchen eilt Helmut Rübsamen ein Ruf voraus als Premium-Zulieferer nahtloser Blechformteile von hoher Festigkeit. Auf der Basis seiner wachsenden Kompetenzen und Kapazitäten im Bereich der automatisierten Schweißtechnik hat sich das Unternehmen inzwischen aber auch einen Namen gemacht als Hersteller kompletter Baugruppen. Vor allem durch die intelligente Verknüpfung von Umformtechnik und Schweißtechnik entstehen in Bad Marienberg heute hochwertige Baugruppen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium – auch für sicherheitsrelevante Anwendungsgebiete.

Bad Marienberg, September 2018. – Ein Blick in die über 60-jährige Firmenvita von Helmut Rübsamen lässt erkennen, dass lange Zeit das Metalldrücken und das Tiefziehen im Mittelpunkt des Geschehens standen. Diese beiden Umformtechniken gehören zwar nach wie vor zu den Kernkompetenzen des Unternehmens, wurden aber im Laufe der letzten Jahre durch ein großes Leistungsspektrum im Bereich der automatisierten Schweißtechnik ergänzt. Das hat dazu geführt, dass der Bad Marienberger Metallverarbeiter für Kunden in vielen Branchen inzwischen zu den ersten Adressen in Sachen Baugruppen-Fertigung gehört. Dafür gibt es eine ganze Reihe aktueller Beispiele. So versorgt Rübsamen die Hersteller von Nutzfahrzeugen mit hochbelastbaren Systemkomponenten, die Anlagenbauer der Windkrafttechnik mit wichtigen Funktion-Baugruppen und seine Kunden in der Prozess- und Chemietechnik mit sicherheitsrelevanten Druck- und Reaktionsbehältern. Auch Hersteller im Marktsegment Klimatechnik gehören zu den regelmäßigen Baugruppen-Kunden von Rübsamen.

Immer das optimale Verfahren

Das fertigungstechnische Fundament für die Realisierung von Metallblech-Baugruppen bilden bei Helmut Rübsamen insbesondere die stetig ausgebauten Kompetenzen und Kapazitäten auf dem Gebiet des Roboterschweißens. Das Unternehmen deckt hier inzwischen eine große technische Bandbreite ab und beherrscht mehrere Technologien. Infolgedessen besteht bei jedem Projekt die Möglichkeit, das jeweils beste und wirtschaftlichste Verfahren einzusetzen. Das können sowohl die Laserschweiß- als auch die MIG/MAG-Technologie sein oder aber das Abbrennstumpf- und Buckelschweißen.

Doch damit nicht genug. Denn wie kaum ein anderes Unternehmen versteht sich Rübsamen darauf, die beiden Umformtechniken Metalldrücken und Tiefziehen miteinander zu kombinieren. So realisiert man schon auf der Ebene der Bauteile-Herstellung das fertigungs- und kostentechnische Optimum. Fortgesetzt wird dieses Prinzip der cleveren Verfahrenskombination dann auf der Ebene der Baugruppen-Fertigung mit der Auswahl der am besten geeigneten Schweißtechnologie. Das Ergebnis sind schließlich qualitativ hochwertige, meist hochbelastbare und zugleich hochwirtschaftliche Baugruppen aus Stahl, Edelstahl oder Aluminium.

Zertifizierte Kompetenzen

Eine ganze Reihe von Qualitätssicherungs- und Technologie-Zertifikaten unterstreicht die hohe Kompetenz von Rübsamen als Zulieferer und Baugruppen-Fertiger. Zu nennen sind hier beispielsweise die Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001 und DIN EN ISO 3834-3, die das Unternehmen als Schweißer-Fachbetrieb und für die Herstellung sicherheitsrelevanter Bauteile auszeichnen. Hohe Relevanz haben diese Zertifizierungen etwa für die Realisierung von Druck- und Reaktionsbehälter für die Chemie- und Prozesstechnik. Darüber hinaus ist Rübsamen auch nach DIN ISO 9001 und nach der AEO zertifiziert. Im Rahmen der Qualitätssicherung setzt das Unternehmen innovative Mess- und Prüfverfahren wie etwa die 3D-Messtechnik oder die automatisierte Auswuchttechnik ein. Zentrale Faktoren für die Entwicklungsarbeit sind hingegen die Inhouse-3D-Konstruktion und der eigene Werkzeugbau.

Übrigens: In vielen Fällen steht am Anfang der Baugruppen-Realisierung das CNC-Metalldrücken – eine der besonderen Stärken von Rübsamen. Diese Kaltumformtechnik – mancherorts auch als Fließpressen bekannt – ist nicht nur überaus materialsparend und energieeffizient, sondern kommt auch ohne die Herstellung aufwändiger Formwerkzeuge aus. Es ist also ein sehr wirtschaftliches Umformverfahren, was sich insbesondere bei der Produktion kleinerer Serien bemerkbar macht. Wird es – wie bei Rübsamen häufig der Fall – prozesstechnisch mit dem automatisierten Roboterschweißen integriert, so ist meist von Beginn an sichergestellt, dass auch die fertige Baugruppe eine kostengünstige Lösung bleibt.

559 Wörter mit 4.493 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Für Redakteure: Texte und Bilder stehen unter www.pr-box.de zum Download zur Verfügung!

Bilder (2 Motive)

Bild 1: Die Realisierung von Baugruppen aus Edelstahl, Stahl und Aluminium unter Einsatz moderner Fertigungsverfahren zählt zu den Kernkompetenzen von Helmut Rübsamen.

Bild 2: Breit gefächerte Kompetenzen in den Bereichen Engineering und Schweißtechnik machen Helmut Rübsamen zu einer der ersten Adressen für die Realisierung von Baugruppen aus Edelstahl,

Stahl und Leichtmetall. Das Unternehmen beherrscht verschiedene Schweißtechnologien und ist als Schweißer-Fachbetrieb nach ISO 3834-3 für die Herstellung sicherheitsrelevanter Bauteilen zertifiziert.

Anbieter:

Helmut Rübsamen GmbH & Co.
Daniela Roettger
Carl-Goerdeler-Allee 6
D-56470 Bad Marienberg
Tel.: 0049 (0) 26 61 / 98 51 0
Fax: 0049 (0) 26 61 / 98 51 51
E-Mail: info@helmut-ruebsamen.de
Internet: www.helmut-ruebsamen.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: Info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de