

Zulieferwesen/ Umformtechnik/ Feuerfest-Industrie/ Hochtemperaturtechnik/ Gießereitechnik

Beständig gegen Hitze und Verschleiß

Metalldruck-Formteile aus Stahl- und Edelstahlblech bewähren sich in Feuerfest-Prozessen

Bauteile und Komponenten in verfahrenstechnischen Hochtemperaturanlagen, die direkt mit flüssigen Metallen oder heißen Fluiden in Berührung kommen, unterliegen extremen Anforderungen an Festigkeit und Formbeständigkeit. Spezialisiert auf die Herstellung solcher Feuerfest-Formteile aus temperaturbeständigem Stahl- und Edelstahlblech ist das deutsche Zuliefer-Unternehmen Helmut Rübsamen. Es nutzt dazu vorrangig die Metalldruck-Technologie, mit der sich insbesondere kleine und mittlere Stückzahlen von hitzefesten Präzisionsbauteilen sehr wirtschaftlich fertigen lassen.

Bad Marienberg, Juni 2018. – Einbaufertige Feuerfest-Komponenten aus temperaturbeständigen Werkstoffen gehören für viele Anlagen- und Maschinenbauer in Stahlerzeugung, Gießereiwesen, Chemie- und Energietechnik zu den unverzichtbaren Zulieferteilen. Die Fertigung solcher anspruchsvoller Blechformteile aus Stahl und Edelstahl oder Aluminium, Kupfer, Messing und Reinzink ist eine der Kernkompetenzen des Unternehmens Helmut Rübsamen. Bereits seit mehreren Jahrzehnten setzt der mittelständische Umformtechnik-Spezialist dafür die Metalldruck-Technik ein, die mancherorts auch unter der Bezeichnung Fließformen bekannt ist. Dieses traditionsreiche Verfahren wird bei Rübsamen vorrangig auf modernen CNC-Maschinen praktiziert und erfreut sich derzeit reger Nachfrage. Der Grund dafür: Es handelt sich hierbei um ein spanloses Kaltumform-Verfahren, mit der sich sehr energieeffizient und ressourcenschonend Blechformteile in kleinen und mittleren Serien realisieren lassen. Insbesondere eignet es sich hervorragend zur kostengünstigen Produktion rotationssymmetrischer Geometrien von hoher Genauigkeit. Zu den weiteren Vorteilen gedrückter Blechformteile gehört es, dass sie sich nahtlos herstellen lassen, exzellente Festigkeitswerte erreichen und zudem sehr dünnwandig ausgeführt werden können. Da die Metalldruck-Technik ohne die Bereitstellung aufwändiger Formwerkzeuge auskommt und auch keine thermische Unterstützung benötigt, erweist sie sich vielfach als unschlagbar wirtschaftlich.

Erstausrüster und Ersatzteil-Lieferant

Aktuell fertigt Rübsamen für Feuerfest-Anwendungen in verschiedenen Branchen beispielsweise einbaufertige Kassetten, Kegel, Bandagen, Wechselausgüsse oder Spüler aus temperaturbeständigem Stahl- und Edelstahl-Legierungen. Für viele Anlagen- und Maschinenbauer – etwa in der Hochofentechnik oder in der Kraftwerkstechnik – gehört das Unternehmen

mittlerweile zu den gelisteten Dauerlieferanten feuerfester Komponenten. Zudem sichert es für seine Kunden die Ersatzteil-Versorgung, da die Feuerfest-Bauteile aufgrund der hohen Temperaturdauerbelastung naturgemäß einem hohen Verschleiß unterliegen und regelmäßig ausgetauscht werden müssen.

In vielen Fällen begleitet Rübsamen die Anlagenbauer auch von Beginn an bei ihrer Arbeit an Konstruktionsoptimierungen oder Neuentwicklungen. Hierfür bietet der eigene Werkzeugbau und eine modern ausgestattete 3D CAD-Konstruktion des Unternehmens großes Potenzial. Für die Herstellung von Klein- und Musterserien verfügt Rübsamen außerdem über die Kompetenz, die Metalldruckteile auch halbautomatisch oder gar manuell zu fertigen.

Die Alternative im eigenen Haus

Über das Metalldrücken hinaus erstreckt sich das Leistungsspektrum von Rübsamen über eine große Palette mechanischer Bearbeitungsverfahren (Laserschneiden, Prägen, Stanzen, Lochen u.a.) und beinhaltet auch die Schweißtechnik und die Oberflächenveredelung. Außerdem bietet das nach DIN ISO 9001 zertifizierte Unternehmen als umformtechnische Verfahrensalternative das Tiefziehen an. Für den Kunden bedeutet das: Er profitiert von den Vorteilen des Metalldrückens etwa bei der Fertigung zylindrischer Hohlkörper oder Halbschalen, kann aber – beispielsweise für die Großserien-Produktion flächiger Gehäuseteile – am gleichen Ort die Tiefzieh-Technik in Anspruch nehmen. Oft lassen sich auch durch die prozesstechnische Kombination beider Umform-Verfahren besonders innovative Lösungen realisieren.

473 Wörter mit 4.109 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Für Redakteure: Texte und Bilder stehen unter www.pr-box.de zum kostenlosen Download bereit!

Bilder (2 Motive)

Bild 1: Für Feuerfest-Anwendungen in verschiedenen Branchen fertigt Rübsamen beispielsweise einbaufertige Kassetten, Kegel, Bandagen, Wechselausgüsse oder Spüler aus temperaturbeständigen Stahl- und Edelstahlblechen.

Bild 2: Die Fertigung anspruchsvoller Feuerfest-Formteile aus Stahl und Edelstahl oder Aluminium, Kupfer, Messing und Reinzink erfolgt bei Rübsamen vorrangig auf modernen CNC-Maschinen.

Anbieter:

Helmut Rübsamen GmbH & Co.
Daniela Röttger
Carl-Goerdeler-Allee 6
D-56470 Bad Marienberg
Tel.: 0049 (0) 26 61 / 98 51 0
Fax: 0049 (0) 26 61 / 98 51 51

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: Info@guc.biz

E-Mail: info@helmut-ruebsamen.de
Internet: www.helmut-ruebsamen.de

Internet: www.pr-box.de