

Zulieferwesen/ Blechverarbeitung/ Lasertechnik/ Umformtechnik/ Stahl/ Aluminium

Schnelles Finishing im 3D-Lasercutting

Große Blechformteile bearbeitet Rübsamen im eigenen Lasertechnik-Kompetenzzentrum

Die Realisierung nahtloser Blechformteile von hoher Qualität und Festigkeit zählt zu den großen Stärken des deutschen Zulieferunternehmens Helmut Rübsamen. Neben Umformverfahren wie dem Metalldrücken und dem Tiefziehen gewinnt hierbei auch das Laserschneiden und -schweißen zunehmend an Bedeutung. So ist in den letzten Jahren am Standort Eichenstruth von Rübsamen ein leistungsfähiges Lasertechnik-Kompetenzzentrum entstanden, in dem dicke Stahlbleche vorgearbeitet werden und bereits umgeformte Blechteile mittels 3D-Lasercutting ihr Finishing erhalten.

Bad Marienberg/ Eichenstruth, Februar 2018. – Nicht nur strategisch, sondern auch ganz praktisch nimmt das Rübsamen Lasertechnik-Kompetenzzentrum am Unternehmensstandort Eichenstruth einen immer größeren Stellenwert bei der wirtschaftlichen Realisierung hochwertiger Blechformteile ein. Mittlerweile sind es sechs moderne Lasertechnik-Anlagen renommierter Hersteller, auf denen der mittelständische Zulieferer hochwertige Stahlbleche mit Wanddicken von bis zu 6,0 mm schneidet und schweißt – im Dreischichtbetrieb und in Losgrößen ab 1.000 Stück. Im Einzelnen handelt es sich dabei etwa um Gehäusekomponenten, die beim Bau von Windkraftanlagen benötigt werden oder auch robuste Karosserieteile für den Einsatz in Land- und Forstmaschinen. Darüber hinaus schneidet Rübsamen in seinem Lasertechnik-Kompetenzzentrum in Eichenstruth jene Metallblech-Ronden, die anschließend in der hauseigenen CNC-Metalldruckerei im benachbarten Bad Marienberg zu nahtlosen und hochfesten Halbschalen umgeformt werden. Diese Zulieferteile kommen beispielsweise für die Herstellung von Druckbehältern, Ausgleichgefäßen und vielen anderen rotationssymmetrischen Endprodukten zum Einsatz.

Große Teile schnell finishen

Ein echtes Technologie-Highlight im Rübsamen Lasertechnik-Kompetenzzentrum ist eine moderne 3D-Laserschneidanlage, die über einen ungewöhnlich großen Bauraum verfügt. Mit Hilfe dieser Maschine ist das Unternehmen in der Lage, bereits umgeformte Tiefziehteile mit sehr hoher Präzision sehr schnell rundum fertig zu bearbeiten und zu finishen. Das bietet

enorme Zeit- und Kostenvorteile insbesondere bei der Fertigstellung ausladender Form- und Karosserieteile – beispielsweise für die Kunden im Bereich der Bau- und Landmaschinen-Industrie.

Übergreifend betrachtet bilden die technologischen Möglichkeiten des Lasertechnik-Kompetenzzentrums inzwischen einen sehr wichtigen Bereich im gesamten, sehr breit aufgestellten Verfahrensangebot von Rübsamen. Denn einerseits hat sich das Unternehmen damit die Voraussetzung geschaffen für eine rasche Bereitstellung der Vorprodukte für die hocheffiziente Serienfertigung seiner Metalldruckerei und Tiefzieh-Abteilung; andererseits spielt vor allem das Laserschweißen eine immer größere Rolle in der Baugruppen-Fertigung des Unternehmens. Es erweist sich hier als geradezu ideale Ergänzung zum automatisierten Roboterschweißen (MIG/MAG, Abbrennstumpf-/ Buckelschweißen) im Portfolio von Rübsamen.

Verfahrenskombination führt zum Idealergebnis

Im Zulieferwesen eilt Rübsamen ein Ruf voraus als Spezialist für die Herstellung nahtloser, rotationssymmetrischer Blechformteile von höchster Qualität. Auf der Grundlage seines breit aufgestellten Verfahrensangebotes realisiert das Unternehmen inzwischen aber auch immer mehr komplette Baugruppen. Wie kaum ein anderer Zulieferer versteht es Rübsamen hierbei, die Umformverfahren Metalldrücken und Tiefziehen prozesstechnisch so mit den Möglichkeiten des Roboter- und Laserschweißens zu verknüpfen, dass daraus am Ende eine ideale Gesamtlösung entsteht: Hochbelastbare Baugruppen aus Edelstahl, Stahl und Aluminium, die hohen Qualitätsanforderungen gerecht werden und wirtschaftlich bleiben. Nicht vergessen darf man in diesem Zusammenhang, dass das Rübsamen-Portfolio auch die Prozessschritte Prägen, Stanzen und Lochen sowie die Oberflächenbeschichtung beinhaltet.

Rübsamen versorgt mit seinen Zulieferteilen derzeit Kunden in Anlagenbau, Verfahrenstechnik, Land- und Baumaschinen-Industrie, Heizungstechnik, Feuerfest-Industrie, Energietechnik und vielen anderen Branchen. Das Unternehmen ist nach DIN ISO 9001 und ISO 50001:2011 (Energiemanagement) zertifiziert. Es liefert Blechformteile und Baugruppen in über 40 Länder.

511 Wörter mit 4.375 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Für Redakteure: Texte und Bilder stehen unter www.pr-box.de zum Download zur Verfügung!

Bilder (3 Motive)

Bild 1: Technologie-Highlight im Rübsamen Lasertechnik-Kompetenzzentrum: 3D-Laserschneid-Anlage mit ungewöhnlich großem Bauraum. Hier können bereits umgeformte Tiefziehteile mit sehr hoher Präzision sehr schnell fertig bearbeitet werden.

Bild 2: Auf fünf modernen Lasertechnik-Anlagen schneidet und schweißt Rübsamen in seinem Lasertechnik-Kompetenzzentrum Stahlbleche mit Wanddicken von bis zu 6,0 mm.

Bild 3: In seinem Lasertechnik-Kompetenzzentrum bearbeitet Umformtechnik-Spezialist Rübsamen unter anderem sehr große und sehr dickwandige Stahlteile.

Anbieter:

Helmut Rübsamen GmbH & Co.
Doris Theiß
Carl-Goerdeler-Allee 6
D-56470 Bad Marienberg
Tel.: 0049 (0) 26 61 / 98 51 0
Fax: 0049 (0) 26 61 / 98 51 51
E-Mail: info@helmut-ruebsamen.de
Internet: www.helmut-ruebsamen.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: Info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de