

Umformtechnik/ Fluidtechnik/ Lackiertechnik/ Verfahrenstechnik/ Chemietechnik/ Zulieferwesen

Energieeffizient und hochbelastbar

Zulieferer Rübsamen gilt als Spezialist für Druckbehälter-Komponenten aus Blech

Ohne Ausgleichsgefäße und Reaktionsbehälter, die dauerhaft hohe und wechselnde Druck- und Temperaturbelastungen aushalten, lässt sich kaum eine verfahrens-, chemie- oder fluidtechnische Anlage realisieren. Aus Gründen der Betriebssicherheit unterliegt aber bereits die Herstellung der Blechformteile für diese Druckbehälter und Kessel erhöhten Qualitätsanforderungen. Während das Thema vielen Zulieferern zu heikel ist, gehört es für das Unternehmen Helmut Rübsamen zu den Kernkompetenzen. Seit vielen Jahrzehnten versorgt es einen internationalen Kundenkreis mit rotationssymmetrischen Präzisionskomponenten aus Stahl und Edelstahl für den Bau von sicherheitsrelevanten Druckbehältern.

Bad Marienberg, April 2017. – Beim Thema Druckbehälter zeigen sich die meisten Anlagen- und Apparatebauer der Chemie-, Verfahrens- und Prozesstechnik kompromisslos und bestehen auf der Zulieferung DIN-gerechter Ausgleichs-, Medien- und Reaktionsgefäße aus Stahl und Edelstahl. Schon für die Herstellung der Komponenten für diese Behälter – meist handelt es sich dabei um Halb- und Viertelschalen – gelten daher besonders hohe Anforderungen an deren Formbeständigkeit und Druckfestigkeit. Für erfahrene Zulieferer wie das Unternehmen Helmut Rübsamen gibt es daher nur ein Umformverfahren, mit denen sich diese besonderen Herausforderungen am besten umsetzen lassen: Das Metalldrücken bzw. Fließpressen. Diese Technologie der Kaltumformung bietet ein Optimum aus Bauteilefestigkeit, Präzision, Wirtschaftlichkeit und Energieeffizienz. Sie gilt als ideales Verfahren für die Serienfertigung nahtloser, rotationssymmetrischer Komponenten für den Bau medienführender Spezialbehälter, Reaktionsgefäße und Kessel, die im Einsatz dauerhaft hohen Drücken und wechselnden Temperaturen ausgesetzt sind.

Kaltumformtechnik als Kernkompetenz

In Deutschland zählt Helmut Rübsamen zu führenden Metalldrück-Spezialisten. Bereits seit mehr als 50 Jahren gehört dieses Kaltumformverfahren zu den Kernkompetenzen des mittelständischen Unternehmens, und seit vielen Jahrzehnten realisiert es damit hochwertige Blechformteile für die Herstellung von Ausgleichsgefäßen, Verdichtern und

Flüssigkeitssammlern, wie sie sowohl in Chemie- und Prozesstechnik als auch in Klima- und Lackiertechnik zu finden sind. Heute wird Helmut Rübsamen bei vielen Kunden als A-Lieferant geführt. Dabei werden die in Bad Marienberg gefertigten Komponenten unter anderem für sicherheitsrelevante Druckbehälter verwendet, die bei der prozesstechnischen Verarbeitung flüchtiger Gase, lösemittelhaltiger Lacke oder wässriger Medien zum Einsatz kommen. Auch Blechformteile für die Kompensationskessel der Heizungs- und Klimatechnik sowie Druckzylinder und -flaschen für Abnehmer in der Getränkeindustrie gehören zu den Standardprodukten von Helmut Rübsamen. Dank der in der Metalldrucktechnik hergestellten Stahl- und Edelstahl-Bauteile erreichen all diese Druckbehälter hohe Standzeiten, widerstehen wechselnden Druckbelastungen und erweisen sich als sichere Lösung – selbst bei hohen Temperaturen und aggressiven Medien.

Kostengünstig auch bei kleinen Losgrößen

Die rotationssymmetrischen Stahl- und Edelstahl-Formteile für die Druckbehälter entstehen bei Helmut Rübsamen in der Regel auf modernen CNC-Metalldrückmaschinen. Hierbei erweist sich das Metalldrücken im Vergleich mit anderen Umformtechniken als sehr wirtschaftlich und energieeffizient, da es für den Formgebungsprozess keine geometrisch aufwändigen Werkzeuge benötigt und ohne Wärmezufuhr auskommt. Das Verfahren eignet sich daher sehr gut für die kostengünstige Herstellung kleinerer und mittlerer Stückzahlen nahtloser und zugleich hochfester Hohlkörper und Halbschalen. Ein weiterer Vorteil: Im Metalldrücken lassen sich Kessel- und Behälter-Komponenten sehr dünnwandig ausführen, wodurch auch gewichtsoptimierte Leichtbau-Konstruktionen möglich werden.

Neben Stahl und Edelstahl verarbeitet Helmut Rübsamen im Metalldrücken auch Aluminium, Kupfer und Messing. Zudem werden die meisten Zulieferteile für Behälter lackiert und poliert sowie einbaufertig mit angeschweißten Anschlüssen, Ventilen und Armaturen an den Kunden geliefert.

508 Wörter mit 4.248 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Hinweis für Redakteure: Texte und Bilder stehen unter www.pr-box.de zum Download bereit!

Bilder (2 Motive)

Bild 1: Helmut Rübsamen fertigt in der Metalldrucktechnik hochwertige Blechformteile für die Herstellung von Ausgleichsgefäßen, Verdichtern und Flüssigkeitssammlern, wie sie sowohl in Chemie- und Prozesstechnik als auch in Klima- und Lackiertechnik zu finden sind.

Bild 2: Die rotationssymmetrischen Stahl- und Edelstahl-Formteile für die Druckbehälter entstehen bei Helmut Rübsamen meist auf modernen CNC-Metalldrückmaschinen. Dabei erweist sich das Verfahren im Vergleich mit anderen Umformtechniken als sehr wirtschaftlich und energieeffizient.

Anbieter:

Helmut Rübsamen GmbH & Co.
Doris Theiß
Carl-Goerdeler-Allee 6
D-56470 Bad Marienberg
Tel.: 0049 (0) 26 61/98 51 0
Fax: 0049 (0) 26 61/98 51 51
E-Mail: info@helmut-ruebsamen.de
Internet: www.helmut-ruebsamen.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert Bosch Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel. 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0
Fax:0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: Info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de, www.guc.biz