

Zulieferwesen/ Blechverarbeitung/ Umformtechnik/ Oberflächentechnik/ Lackiertechnik/ Stahl

Richtungsgebend für den Luftstrom

Zulieferer Helmut Rübsamen fertigt bewegliche Ausblasdüsen für Lackieranlagen

Die Metalldrücktechnik ist ein Kaltumform-Verfahren der Blechbearbeitung, das die ebenso energieeffiziente wie wirtschaftliche Realisierung kleiner Losgrößen ermöglicht. Der Zulieferer Helmut Rübsamen fertigt damit rotationssymmetrische Blechformteile, die selbst den hohen Qualitätsanforderungen der Oberflächen- und Beschichtungstechnik gerecht werden. Für den Einsatz in vollautomatisierten Lackierkabinen realisiert Rübsamen im Metalldrücken beispielsweise ein- und mehrteilige Ausblasdüsen aus verzinktem Stahlblech.

Bad Marienberg, November 2016. – In der Automobilindustrie und im modernen Fahrzeugbau sind vollautomatisierte Lackierkabinen und -straßen fester Bestandteil der Produktionslinien. Zur technischen Grundausstattung dieser Wasserlackanlagen gehören starr oder beweglich ausgeführte Ausblasdüsen. Diese auch als Weitwurfdüsen bezeichneten Bauteile dienen der Verteilung eines erwärmten Luftstroms mit dem Ziel der schnellen Ausbringung des Wasseranteils und der raschen Abtrocknung des Lacks. Für namhafte Anlagenbauer fertigt das Unternehmen Helmut Rübsamen solche Ausblasdüsen im Metalldrückverfahren auf modernen CNC-Maschinen. Dabei profitiert der Kunde direkt von den zahlreichen Vorteilen dieser Kaltumformtechnik. Denn das Verfahren ist nicht nur die ideale Verfahrenslösung für die Herstellung rotationssymmetrischer und völlig nahtloser Stahlblechteile, sondern ermöglicht auch die energieeffiziente und wirtschaftliche Fertigung kleiner und mittlerer Stückzahlen. Darüber hinaus lassen sich die Formteile im Metalldrücken relativ dünnwandig ausführen, was auch der Realisierung gewichtsoptimierter Leichtbau-Konstruktionen zu Gute kommt.

Viele Varianten möglich

Für die Lackier- und Beschichtungstechnik produziert Helmut Rübsamen die Ausblas- und Weitwurfdüsen in zahlreichen verschiedenen Durchmessern aus verzinktem Stahlblech sowie VA-Stahl- und Aluminiumblech. Je nach Anlagentyp oder Kundenwunsch handelt es sich dabei um einteilige Bauteile oder mehrteilige Funktionsteile mit beweglichen Aufsätzen, mit denen sich die Richtung des Luftstroms einstellen lässt. Auch Ausblasdüsen mit schräg angeschweißtem Befestigungsflansch gehören zum Sortiment des Bad Marienberger Metallverarbeiters. Auf der Basis seiner vielfältigen Kompetenzen in Konstruktion,

Umformtechnik und Schweißtechnik kann das Unternehmen hier nahezu jeden Wunsch der Anlagenbauer erfüllen.

Hohe Anforderungen an die Qualität

Ausblasdüsen für die Lackier- und Beschichtungstechnik müssen eine ganze Reihe von anwendungsbedingten Qualitätskriterien erfüllen. So gelten zum Beispiel erhöhte Anforderungen an die Dichtigkeit, die Temperaturbeständigkeit und die Korrosionsbeständigkeit. Außerdem erwarten die Anlagenbauer, dass die Ausblasdüsen möglichst lange einwandfrei funktionieren. Schließlich müsste bei ihrem Austausch die gesamte Lackieranlage stillstehen. Bei Helmut Rübsamen kennt man all diese Anforderungen und ist hier seit Jahren ein verlässlicher Partner der Anlagenbauer.

Im Rahmen seiner Qualitätssicherung setzt Helmut Rübsamen unter anderem moderne Mess- und Prüfverfahren wie etwa die 3D-Messtechnik oder die automatisierte Auswuchttechnik ein. Außerdem verfügt das Unternehmen über zahlreiche Qualitätssicherungs- und Technik-Zertifikate. Darunter beispielsweise auch die Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001 und DIN EN ISO 3834-3, die das Unternehmen als Schweißer-Fachbetrieb und für die Herstellung sicherheitsrelevanter Bauteile wie etwa Druck- und Reaktionsbehälter für die Chemie- und Verfahrenstechnik auszeichnen. Selbstverständlich ist Rübsamen auch nach DIN ISO 9001 und nach der AEO zertifiziert.

437 Wörter mit 3.734 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Für Redakteure: Texte und Bilder stehen unter www.pr-box.de zum Download zur Verfügung!

Bilder (2 Motive)

Bild 1: Für die Lackier- und Beschichtungstechnik produziert Zulieferer Helmut Rübsamen hochwertige Ausblas- und Weitwurfdüsen in zahlreichen verschiedenen Durchmessern aus verzinktem Stahlblech sowie VA-Stahl- und Aluminiumblech.

Bild 2: Je nach Anlagentyp oder Kundenwunsch handelt es sich bei den Ausblasdüsen von Helmut Rübsamen um einteilige Bauteile oder mehrteilige Funktionsteile mit beweglichen Aufsätzen, mit denen sich die Richtung des Luftstroms einstellen lässt.

Anbieter:

Helmut Rübsamen GmbH & Co.
Doris Theiß
Carl-Goerdeler-Allee 6
D-56470 Bad Marienberg
Tel.: 0049 (0) 26 61 / 98 51 0
Fax: 0049 (0) 26 61 / 98 51 51
E-Mail: info@helmut-ruebsamen.de
Internet: www.helmut-ruebsamen.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: Info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de