

*Zulieferwesen/ Blechverarbeitung/ Umformtechnik/ Verbindungstechnik/ Stahl/ Aluminium*

# Schweißtechnik als Schlüsselkompetenz

## **Zulieferer Helmut Rübsamen etabliert sich immer stärker als Baugruppen-Fertiger**

**Der Name Helmut Rübsamen steht für in vielen Branchen für nahtlose Blechformteile von exzellenter Qualität und hoher Festigkeit. Da das Unternehmen aber in den letzten Jahren seine Kompetenzen und Kapazitäten im Bereich der automatisierten Schweißtechnik erheblich erweitert hat, gilt es vielerorts inzwischen auch als gefragter Baugruppen-Fertiger. Unter anderem durch die intelligente Kombination verschiedener Umformtechniken und Schweißverfahren ist Rübsamen in der Lage anspruchsvolle und sicherheitsrelevante Baugruppen aus Edelstahl, Stahl und Aluminium wirtschaftlich zu realisieren.**

*Bad Marienberg, April 2016.* – Zu Beginn der inzwischen über 60-jährigen Firmengeschichte von Helmut Rübsamen waren es vor allem die Umformtechniken des Metalldrückens und Tiefziehens, die das Bild des Unternehmens prägten. Hinzugekommen sind inzwischen aber weitreichende Kompetenzen auf dem Gebiet der automatisierten Schweißtechnik, die den Bad Marienberger Metallverarbeiter auch zu einer der ersten Adressen für die Baugruppen-Fertigung machen. An die Hersteller von Nutzfahrzeugen liefert Rübsamen hochbelastbare Systemkomponenten, die Windkraft-Anlagenbauer versorgt man mit unverzichtbaren Funktionsteilen, für die Verfahrens- und Chemietechnik realisiert das Unternehmen sicherheitsrelevante Reaktions- und Druckbehälter und Hersteller von Klima- und Lüftungssystemen erhalten einbaufertige Gehäuseelemente von Rübsamen – um nur einige aktuelle Beispiele zu nennen.

## **Mehrere Verfahren, viele Möglichkeiten**

Die technologische Grundlage für die Herstellung von Baugruppen aus Metallblech bilden bei Rübsamen insbesondere die kontinuierlich erweiterten Kompetenzen und Kapazitäten im Bereich des automatisierten Roboterschweißens. Da das Unternehmen hier gleich mehrere Verfahren beherrscht, kann es je nach Projekt und Kundenwunsch die jeweils beste oder kostengünstigste Schweißtechnik auswählen. Zum Einsatz kommen können die Laserschweiß- oder die MIG/MAG-Technologie sowie auch das Abbrennstumpf- und Buckelschweißen.

Eine besondere Stärke von Helmut Rübsamen ist es, die beiden Umformverfahren Metalldrücken und Tiefziehen gezielt so mit den Möglichkeiten der verschiedenen Schweißtechnologien zu kombinieren, das daraus nicht nur hochbelastbare, sondern auch hochwirtschaftliche Baugruppen aus Edelstahl, Stahl und Aluminium entstehen. In diesem Zusammenhang spielt schon das bei Rübsamen eingesetzte CNC-Metalldrücken eine entscheidende Rolle. Denn diese Kaltumformtechnik – auch Fließpressen genannt – ist nicht sehr material- und energiesparend, sondern erfordert auch keine Herstellung teurer und aufwändiger Formwerkzeuge. Das Metalldrücken punktet also als wirtschaftlich höchst attraktives Umformverfahren! Gerade wenn – wie in Nutzfahrzeugbau und Energietechnik üblich – eher kleine bis mittlere Losgrößen gebraucht werden, wirkt sich das sehr positiv aus. Wie nur wenige Unternehmen versteht es Rübsamen in diesen Fällen, die Kaltumformtechnik Metalldrücken prozesstechnisch mit dem Roboterschweißen zu integrieren. Das Resultat sind nicht nur qualitativ hochwertige, sondern auch kostengünstige Baugruppen aus Blech. Mit einfließen in die Baugruppen-Fertigung lässt Rübsamen letztlich auch die Inhouse-Verfahren Prägen, Stanzen und Lochen sowie die Oberflächenbeschichtung.

### **Umfassendes Qualitätsmanagement**

Als Zulieferer verfügt Rübsamen über eine ganze Palette von Qualitätssicherungs- und Technik-Zertifikaten. Darunter beispielsweise auch die Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001 und DIN EN ISO 3834-3, die das Unternehmen als Schweißer-Fachbetrieb und für die Herstellung sicherheitsrelevanter Bauteile wie etwa Druck- und Reaktionsbehälter für die Chemie- und Verfahrenstechnik auszeichnen. Selbstverständlich ist Rübsamen auch nach DIN ISO 9001 und nach der AEO zertifiziert. Im Rahmen der Qualitätssicherung setzt Rübsamen unter anderem moderne Mess- und Prüfverfahren wie etwa die 3D-Messtechnik oder die automatisierte Auswuchttechnik ein. Zentrale Faktoren für die Entwicklungsarbeit sind hingegen die Inhouse-3D-Konstruktion und der eigene Werkzeugbau.

*505 Wörter mit 4.189 Zeichen (inkl. Leerzeichen)*

**Für Redakteure: Texte und Bilder stehen unter [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de) zum Download zur Verfügung!**

#### *Bilder (2 Motive)*

*Bild 1:* Rübsamen versteht es, die Kaltumformtechnik Metalldrücken prozesstechnisch mit dem Roboterschweißen zu integrieren. Das Resultat sind nicht nur qualitativ hochwertige, sondern auch kostengünstige Baugruppen aus Blech.

*Bild 2:* Blick in die Fertigung von Rübsamen: Das Unternehmens kombiniert die Umformverfahren Metalldrücken und Tiefziehen so mit den Möglichkeiten der Schweißtechnik, das daraus nicht nur

hochbelastbare, sondern auch hochwirtschaftliche Baugruppen aus Edelstahl, Stahl und Aluminium entstehen.

**Anbieter:**

Helmut Rübsamen GmbH & Co.  
Doris Theiß  
Carl-Goerdeler-Allee 6  
56470 Bad Marienberg  
Tel.: 0049 (0) 26 61 / 98 51 0  
Fax: 0049 (0) 26 61 / 98 51 51  
E-Mail: [info@helmut-ruebsamen.de](mailto:info@helmut-ruebsamen.de)  
Internet: [www.helmut-ruebsamen.de](http://www.helmut-ruebsamen.de)

**Presseagentur:**

Graf & Creative PR  
Robert-Bosch-Straße 7  
64293 Darmstadt  
Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0  
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9  
E-Mail: [Info@guc.biz](mailto:Info@guc.biz)  
Internet: [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de)