

# PRESSE-INFORMATION

---

*Umformtechnik/ Fluidtechnik/ Prozesstechnik/ Lackiertechnik/ Verfahrenstechnik/ Zulieferwesen*

## Effizient und sicher in Blech

**Rübsamen realisiert hoch belastbare Formteile für Druckbehälter und Reaktionsgefäße**

**Eine der wichtigsten Formgebungs-Methoden zur Fertigung sicherheitsrelevanter Blechformteile für die Herstellung druckbeaufschlagter Reaktions- und Medienbehälter ist die Metalldrücktechnik. Das traditionsreiche Kaltumform-Verfahren ermöglicht die ebenso energieeffiziente wie wirtschaftliche Realisierung rotationssymmetrischer Formteile, die den hohen Anforderungen von Fluid- und Prozesstechnik gerecht werden.**

*Bad Marienberg, Mai 2015.* – Überall in der Verfahrens-, Chemie- und Prozesstechnik kommen DIN-gerechte Druckbehälter zum Einsatz. Für deren Herstellung werden stets rotationssymmetrische Formteile aus Stahl und Edelstahl benötigt, die hohen Sicherheitsanforderungen und Dauerbelastungen stand halten müssen. Spezialisiert auf die Serienfertigung solcher Blechkomponenten ist das mittelständische Familienunternehmen Helmut Rübsamen. Es gehört zu den großen deutschen Metalldrückern und realisiert mit dieser energieeffizienten Methode der Kaltumformung seit nun bald 50 Jahren hochwertige Halb- oder Viertelschalen für den Bau von Druckbehältern, Ausgleichsgefäßen, Verdichtern und Flüssigkeitssammlern. Bei vielen Kunden in Chemie-, Klima-, Prozess- und auch Lackiertechnik ist Rübsamen seit vielen Jahren als A-Lieferant gelistet.

### **Optimale Auslegung**

Die gedrückten Stahl- und Edelstahl-Komponenten von Rübsamen sind konstruktiv und werkstofftechnisch optimal auf schwankende Druckbelastungen, hohe Temperaturen und den Kontakt mit aggressiven Medien ausgelegt. Aus diesem Grund verleihen sie den Reaktionsgefäßen und Druckbehältern sehr hohe Standzeiten. Gefertigt werden die rotationssymmetrischen Bauteile größtenteils auf modernen CNC-Maschinen. Ein entscheidender Qualitätsfaktor ergibt sich dabei aus dem Metalldrücken selbst, denn das Verfahren ermöglicht die Herstellung völlig nahtloser und hochfester Hohlkörper und Halbschalen. Außerdem lassen sich Kessel- und Behälter-Komponenten im Metalldrück-

Verfahren ohne Abstriche an die Sicherheit so dünnwandig ausführen, dass es auch für die Realisierung gewichtsoptimierter Leichtbau-Konstruktionen infrage kommt.

### **Wirtschaftlich und sparsam**

Im Gegensatz zu vielen anderen umformtechnischen Methoden überzeugt das Metalldrücken durch hohe Wirtschaftlichkeit, da grundsätzlich keine geometrisch komplexen Formwerkzeuge benötigt werden. Als Kaltumformtechnik ist es zudem ein besonders Energie sparendes Verfahren, weshalb es sich auch für die Produktion kleinerer und mittlerer Serien bestens eignet. Neben Stahl und Edelstahl ver- und bearbeitet Rübsamen in der Metalldrücktechnik auch Aluminium, Kupfer und Messing.

In vielen Fällen kommen die in Bad Marienberg gefertigten Bauteile in Druckbehältern zum Einsatz, die in sicherheitsrelevanten Industrieanlagen eingebaut werden – beispielsweise in Prozessen mit flüchtigen Gasen, lösemittelhaltigen Lacken und wässrigen Medien. Aber auch in den Kompensationskesseln für die Heizungstechnik und in den Druckzylindern und -flaschen für die Getränkeindustrie finden sich die Blechformteile von Rübsamen.

*365 Wörter/ 3151 Zeichen (inkl. Leerzeichen)*

**Hinweis für Redakteure: Texte und Bilder stehen unter [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de) zum Download bereit!**

#### **Anbieter:**

Helmut Rübsamen GmbH & Co.

Doris Theiß

Carl-Goerdeler-Allee 6

56470 Bad Marienberg

Tel.: 0049 (0) 26 61/98 51 0

Fax: 0049 (0) 26 61/98 51 51

E-Mail: [info@helmut-ruebsamen.de](mailto:info@helmut-ruebsamen.de)

Internet: [www.helmut-ruebsamen.de](http://www.helmut-ruebsamen.de)

#### **Presseagentur:**

Graf & Creative PR

Robert Bosch Straße 7

64293 Darmstadt

Tel. 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0

Fax:0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9

E-Mail: [Info@guc.biz](mailto:Info@guc.biz)

Internet: [www.pr-box.de](http://www.pr-box.de)