

LogiMAT 2018/ Intralogistik/Lagerverwaltung/ Materialfluss/ Betriebsausstattung

Hochstapeln erwünscht

MiniTec optimiert Prozesse und Kundenservice mit neuem Lagerlogistiksystem

Eine effektive Lagerhaltung ist der Schlüssel für eine effiziente Produktion und guten Kundenservice. MiniTec ist nicht nur ein Spezialist für innovative Lösungen in den Bereichen Materialfluss, Montagetechnik, Arbeitsplatzsysteme und Automatisierung, auch die Optimierung der eigenen Prozesse sind ein permanentes Thema. Eine Neu-Organisation der Lagerverwaltung im Hauptwerk schafft dringend benötigten Platz, optimiert interne Prozesse und verbessert den Kundenservice. Das Lagerlogistiksystem umfasst schnelle und platzsparende Lagerlifte, Förderstrecken aus dem eigenen Programm sowie eine Anbindung an die IT. Die Planung und Realisierung übernahmen Ingenieure von MiniTec. Das Lagersystem erweitert das Lösungsangebot von MiniTec im Intralogistikbereich.

Schönenberg-Kübelberg, Januar 2018– Die Optimierung der Lagerwirtschaft ist zur Minimierung von Kosten und zur Sicherung der Wettbewerbsfähigkeit eines Unternehmens entscheidend. Wesentliche Vorteile hierbei sind Zeit- und Raumersparnis, Personaleinsparungen, Fehlerminimierung, eine bessere Informationsverwaltung sowie die automatisierte Handhabung von Artikeln. MiniTec hat aus diesen Gründen seine Material- und Lagerwirtschaft weiter optimiert und Ende 2017 ein hochmodernes Lagerlogistiksystem in Betrieb genommen. Notwendig wurde dies, da aufgrund des gestiegenen Geschäftsvolumens der Platzbedarf innerhalb des Lagers gestiegen war. Weitere Gründe waren der Wunsch, den Kundenservice weiter zu verbessern sowie Logistik- und Produktionsprozesse zu optimieren. Die Planung übernahmen die Intralogistik-Spezialisten von MiniTec; die Realisierung erfolgte im bewährten Netzwerk mit den Partnern EffiMat und LogControl. Kernelemente bilden die vertikalen Lagerlifte ClassicMat von EffiMat mit einem

Lagerverwaltungssystem von LogControl, welche die Hallenhöhe von zehn Meter optimal ausnutzen, sowie eine Anbindung an das hauseigene ERP-System.

Lieferbereitschaft entscheidend verbessert

Das komplette Lager wurde weitestgehend automatisiert, um es konsequent auf Effizienz und Tempo auszulegen. Eine ausgeklügelte Lagerverwaltung meldet beispielsweise automatisch die Unterschreitung von Mindestmengen und löst gleichzeitig Bestellprozesse bei Lieferanten aus. Damit alles unterbrechungsfrei läuft werden außerdem Lagerplätze automatisch befüllt. Die eingesetzte Fördertechnik wurde mit eigenen Komponenten realisiert, die Programmierung der Steuerungen (SPS) übernahmen MiniTec-Techniker.

Zwei Lagerlifte mit automatischer Beschickung mit direkter Anbindung an den Produktions- und Kommissionierungsprozess steigern nun die Wirtschaftlichkeit und optimieren den innerbetrieblichen Materialfluss nach dem Prinzip „Ware zu Mann“. Rund 20.000 Teile umfasst das MiniTec-Lager, davon sind etwa 5.000 Teile in den Liften verfügbar. Die Raumkapazitäten werden optimal ausgenutzt. Bis zu zehn Aufträge können gleichzeitig bearbeitet werden.

Die Programmierung der Ein- und Auslagerung, die Bestandsverwaltung sowie die Schnittstellen zur ERP-Software wurden von LogControl umgesetzt. Das Lagerverwaltungssystem ermöglicht mit mehr als 1.000 Funktionen eine schlanke, papierlose Lagerverwaltung vom Wareneingang bis zum Versand, insbesondere auch für manuelle Lager. So können beispielsweise Aufträge mit mobilen Datenerfassungsgeräten papierlos kommissioniert und gepackt ("Pick und Pack") und für die Montage und den Versand bereitgestellt werden. Lange Laufwege der Bediener fallen durch diese Lösung weg. Auch das Suchen beziehungsweise Auswählen der gewünschten Artikel erledigt das Kommissioniersystem so präzise, dass viel Zeit gespart wird. Chargen können nun schneller und zuverlässiger kommissioniert werden. Von dem neuen Lagersystem profitieren alle Kunden, denn ihre Bestellungen erreichen ihren Bestimmungsort nun noch schneller und vollständig. Sollte einmal ein Teil nicht verfügbar sein, wird es automatisiert schnellstmöglich nachgeliefert.

Bis zu 40 Prozent Zeitersparnis

Die bereits erzielten Effekte sind beachtlich: bis zu 40 Prozent Zeitersparnis wurden bereits realisiert. Die Lösung belegt auch eindrucksvoll die Kompetenz von MiniTec als Anbieter von Gesamtlösungen und ist ein weiterer Schritt in Richtung Digitalisierung. In einem starken

Netzwerk mit den Partnern EffiMat und LogControl bietet MiniTec solche ganzheitliche Lagerlogistiklösungen aus Fördertechnik, Lagertechnik, Kommissionierung sowie die Anbindung an IT-Systeme aus einer Hand an.

547 Wörter, 4528 Zeichen

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen unter www.pr-box.de zum Download bereit!

Anbieter:

MiniTec GmbH & Co. KG
MiniTec-Allee 1
D-66901 Schönenberg-Kübelberg
Tel.: 0049 (0) 63 73 / 81 27-0
Fax: 0049 (0) 63 73 / 81 27-20
Internet: www.minitec.de
E-Mail: info@minitec.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Str. 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de