

Zulieferwesen/ Umformtechnik/ Metallbearbeitung/ Baugruppen/ Konstruktion/ Einkauf

Wenige Zehntel schon ab Losgröße Eins

MARTIN stärkt seine Position als Zulieferer hochwertiger Fein- und Dünoblech-Lösungen

Dietzenbach, Oktober 2017. – Mit einem klaren Fokus auf der Verarbeitung sehr dünner Bleche und Metallfolien baut MARTIN seine Kapazitäten in Bereich der Umformtechnik aus. Vor wenigen Tagen erst hat der Zulieferer seinen Maschinenpark durch zwei neue Hochpräzisions-Laserschneidanlagen erweitert, mit denen sich bis zu 1.000 mm lange Formteile aus sehr dünnen Metallfolien herstellen lassen. Damit ist MARTIN nunmehr in der Lage, sehr wirtschaftlich größere Blechtafeln mit Dicken ab 0,025 mm zu schneiden und durch die weitere Bearbeitung auf seinen CNC-Biegemaschinen zu hochwertigen Bauteilen umzuformen. Auf diese Weise entstehen beispielsweise gewichtsreduzierte und hochgenaue Umformteile, wie sie bevorzugt von Kunden in der Luftfahrt-Industrie, in der Medizintechnik, im Automotive-Sektor oder vielfach auch im allgemeinen Maschinen- und Anlagenbau benötigt werden. Als Alternative zum Laserschneiden hat das Unternehmen die Möglichkeit, mit kombinierten Stanzbiege-Werkzeugen direkt ab Coil zu fertigen.

Vom Umformteil zur Baugruppe

Allerdings verharnt MARTIN nicht auf der Ebene der Teilefertigung, sondern verbindet die Umformteile durch verschiedene Fügetechnologien auch zu kompletten Baugruppen. Während für Bleche mit minimal 0,5 mm Dicke das Laserschweißen, Nieten oder Schrauben zum Einsatz kommen, verbindet das Unternehmen feine Metallfolien ab 0,025 mm Dicke durch Kleben oder Kaschieren. Dabei verfügt MARTIN dank seiner hohen Flexibilität in der Baugruppen-Fertigung über die Option, die Auswahl der Fügeverfahren konsequent an den Vorgaben der Kunden auszurichten. Werden etwa beim Nieten besondere Prozessparameter gewünscht, nimmt das Unternehmen diese Herausforderung an – selbst wenn der Einsatz neuer Nietwerkzeuge erforderlich sein sollte.

Formteile und Baugruppen aus Fein- und Dünoblechen realisiert MARTIN ab Losgröße Eins bis zu Jahresstückzahlen von einer halben Million. Um seinen Kunden dabei eine möglichst breite Auswahl an Fein- und Dünoblechen aus Stahl und Edelstahl sowie Eisen-, NE- und Leicht- und Buntmetallen anbieten zu können, nutzt das Unternehmen unter anderem Quellen des internationalen Beschaffungsmarktes. Das gilt ebenfalls für Kunststoffe und Composite-Materialien.

Auch als Entwicklungspartner gefragt

Seine gesamten Kompetenzen auf dem Gebiet der Umform- und Fügetechnik stellt MARTIN auch für die Fertigung von Vorserien oder im Rahmen von Entwicklungsprojekten zur Verfügung. Unter anderem punktet das Unternehmen hierbei mit einer hochqualifizierten Konstruktions- und

Prozessberatung sowie mit dem eigenen Werkzeugbau und einer hausinternen CAD/CAM-Abteilung. Darüber hinaus sollten Einkäufer und Beschaffer wissen, dass das Leistungsspektrum von MARTIN auch die Oberflächen- und Wärmebehandlung sowie die Qualitätssicherung durch Methoden der zerstörungsfreien Prüfung miteinschließt. Zudem vereinfachen zahlreiche logistische Dienstleistungen, der Verpackungsservice und der Geschäftsdatentransfer nach dem EDI-Standard die Zusammenarbeit mit MARTIN.

Übrigens: Seit diesem Frühjahr verfügt MARTIN über eine erweiterte Zertifizierung nach der für die Luft- und Raumfahrt wichtigen EN 9100:2009. Während das QM-System des Unternehmens für den Leistungsbereich Zwischenlagen schon seit 2010 nach dieser Norm zertifiziert ist, umfasst die neue Zertifizierung – durchgeführt von der SQS – auch das Qualitätsmanagement für die Entwicklung, Konstruktion, Produktion und den Vertrieb von Umformteilen.

459 Wörter mit 3.576 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen unter www.pr-box.de zur Verfügung!

Bilder (2 Motive)

Bild 1: Dünn und hochgenau: Zulieferer MARTIN ist in der Lage, sehr wirtschaftlich Bleche mit Dicken ab 0,025 mm zu schneiden und durch die weitere Bearbeitung auf seinen CNC-Biegemaschinen zu hochwertigen Bauteilen umzuformen. *(Bild: Georg Martin GmbH)*

Bild 2: Klein und fein: Durch verschiedene Füge Technologien verbindet MARTIN die Umformteile auch zu kompletten Baugruppen *(Bild: Georg Martin GmbH)*

Anbieter:

Georg Martin GmbH
Verkauf M-Tech
Martinstraße 55
D-63128 Dietzenbach
Tel.: 0049/ (0) 6 0 74/ 40 99 49; Fax: 06 0 74/ 40 99 99
E-Mail: verkauf@georg-martin.de
Internet: www.georg-martin.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de