

Fluidtechnik/ Kühltechnik/ Verfahrenstechnik/ Oberflächentechnik/ Produktionstechnik

Kühle Brise für industrielle Prozesse

Pneumatik-Modul von Kager unterstützt die Trocknung und Reinigung von Oberflächen

Das synchrone Trocknen und Reinigen von Oberflächen ist integrierter Bestandteil vieler industrieller Prozesse. Vor allem wenn diese Aufgaben berührungslos ausgeführt werden sollen, bewährt sich der Einsatz des Line-Blow von Kager. Das Pneumatik-Modul gehört zur Familie der Luftstrom-Gardinen oder Luftklingen und lässt sich sehr einfach in vorhandene Anlagen und Produktionslinien integrieren.

Dietzenbach, November 2017. – Ungeheuer breit gefächert ist der Einsatzbereich, in dem die Luftklinge Line-Blow von Kager für die berührungslose Trocknung oder Reinigung von Oberflächen und Werkstücken verwendet wird. So findet man dieses Pneumatik-Modul beispielsweise in Verpackungslinien, in Sterilisationsprozessen, in Lackieranlagen oder in der Folienherstellung – um nur einige wenige Beispiele zu nennen. In den meisten Fällen geht es dabei darum, Oberflächen und Bauteile schonend und ohne Kontakt zu Mensch und Maschine abzukühlen, zu trocknen und gleichzeitig von Staub- und Schmutzpartikeln sowie Flüssigkeitsresten zu befreien. Weitere Einsatzgebiete dieser Luftklingen sind die gezielte Verwirbelung und Verteilung luftgängiger Medien oder auch die Trennung von Objekten unterschiedlichen Gewichts. Mitunter kommt der Line-Blow von Kager auch in der Arbeitssicherheit zum Einsatz: Als barrierefreier Schutzvorhang gegen Hitze, Rauch oder Staub.

Kalt und trocken

Die Luftklinge Line-Blow von Kager erzeugt – je nach Modellvariante – über Breiten von 150 bis 900 Millimeter eine dünne Gardine bzw. Wand aus kühler, trockener Luft. Entsprechend der Einbausituation und Anwendung lässt sich das Pneumatik-Modul hängend, liegend oder stehend einbauen. Es wird mit einem ¼-Zoll-Anschluss an das betriebliche Druckluftnetz angeschlossen und arbeitet sehr geräuscharm. Dank seiner kompakten Bauform lässt sich der Line-Blow auch einfach in bestehende Kühl-, Trocknungs- und Reinigungslinien integrieren.

Kager bietet seinen Line Blow in zwei Gehäusetypen an. Für viele industrielle Prozesse ist die leichte Standardausführung aus Aluminium die bevorzugte Variante. Die Alternative ist eine korrosionsbeständige Edelstahl-Ausführung, die vor allem für den Einsatz in der Lebensmittel-, Pharma-, Medizin- und Chemietechnik ausgelegt ist. Für längere Förder- oder Durchlaufstrecken können auch mehrere Line-Blows zu Stafetten in Reihe geschaltet werden.

Zielgenau und effizient

Der geometrische präzise Luft-Vorhang des Line-Blow entsteht durch das spezielle Design des Gehäuses bzw. der Luftaustritts-Öffnung. Durch einen nur 50 Mikrometer dünnen Spalt erhält der ausgestoßene Luftstrom seine flächige Ausdehnung und wird zielgenau in die beabsichtigte Richtung gelenkt. Dabei ist das Luftvolumen der erzeugten Luftgardine 25 mal höher als die zugeführte Druckluft. Mit anderen Worten: Das Pneumatik-Modul von Kager arbeitet recht effizient.

384 Wörter / 2.958 Zeichen (inkl. Leerzeichen)

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen unter www.pr-box.de zur Verfügung!

Bilder (2 Motive)

Bild 1: Mit Hilfe der pneumatischen Luftklinge Line-Blow von Kager lassen sich Oberflächen und Bauteile schonend und berührungslos abkühlen, trocknen und von Staub- und Schmutzpartikeln sowie Flüssigkeitsresten befreien. (Bild: Kager)

Bild 2: Die Luftklinge Line-Blow von Kager kommt unter anderem in Verpackungslinien, in Sterilisationsprozessen, in Lackieranlagen oder in der Folienherstellung zum Einsatz. (Bild: Kager)

Anbieter:

Kager Industrieprodukte GmbH
Claudia Berck
Paul-Ehrlich-Straße 10 a
D-63128 Dietzenbach
Tel.: 0 60 74 / 4 00 93-0
Fax: 0 60 74 / 4 00 93-99
E-Mail: info@kager.de
Internet: www.kager.de

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: 0 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de