

*Lebensmittelproduktion/ Materialfluss/ Intralogistik/ Antriebs- und Fördertechnik/
Maschinenelemente/ Wartung/ Anuga FoodTec 2018*

Neue Premium TPU Bänder für effizienteren und sicheren Betrieb

Habasit präsentiert neue TPU-Bänder für Transportaufgaben in der Lebensmittelproduktion

Habasit hat einen neuen Bandtyp für Transportaufgaben in der Lebensmittelproduktion und Verpackungsprozessen entwickelt: Die Premium TPU Bänder gewährleisten sichere und hygienische Lebensmittel-Prozesse bei gleichzeitig langer Lebensdauer. Der neue Bandtyp wurde intensiven europaweiten Tests im Labor und der Praxis unterzogen. Die Bänder sind so konzipiert, dass sie auch in einem erhöhten Temperaturbereich bis zu 110 Grad Celsius kontinuierlich betrieben werden können. Sie sind beständig gegenüber Hydrolyse sowie Chemikalien, geschützt gegen Ausfransen und dank einer speziellen Imprägnierung auf der Unterseite zuverlässig gegen Flüssigkeiten geschützt.

Reinach/Schweiz, März 2018 – In der Lebensmittelherstellung und bei Verpackungsprozessen haben Effizienz und Produktsicherheit höchste Priorität. Transportbänder sind einer Vielzahl von Einflüssen ausgesetzt, wie beispielsweise hohe Betriebstemperaturen, klebrige Produkte sowie feuchte oder fettige Umgebungen. Aber auch chemische und mechanische Effekte haben Auswirkungen auf ihre Leistungsfähigkeit und Lebensdauer.

Die TPU Bänder von Habasit haben sich seit Jahrzehnten im harten industriellen Alltag bewährt. Sie verfügen über eine vollkommen geschlossene Oberfläche mit guten Ablöseeigenschaften sowie über exzellente Stabilität auch bei großen Temperaturunterschieden.

Als Antwort auf die ständigen steigenden Anforderungen der Lebensmittelindustrie hat Habasit seine TPU Bänder nun weiter verbessert für einen noch effizienteren und sicheren Betrieb sowie gleichzeitig verlängertem Lebenszyklus.

Die neuen Premium TPU Bänder wurden intensiven Tests im Labor und der Praxis unterzogen. Sie mussten klebrigen Biskuitteig, trockene Cracker oder auch Pizza zum heißen Ofen transportieren und so ihre Stärken beweisen.

Signifikante Verbesserungen und neue Eigenschaften

Erhöhte Temperaturbeständigkeit: Die Bänder sind so konzipiert, dass sie auch in einem erhöhten Temperaturbereich bis zu 110 Grad Celsius kontinuierlich betrieben werden können. Speziell für Transportaufgaben in Bäckereibetrieben sind die Bänder nun wesentlich länger einsatzbereit und weniger anfällig gegenüber Beschädigungen und Ablösungen im Betrieb – auch bei hohen Temperaturen.

Beständig gegenüber Hydrolyse und Chemikalien: Die Bänder aus thermoplastischem Polyurethan (TPU) werden nach einer neuen Rezeptur gefertigt, welche sie noch widerstandsfähiger gegenüber Hydrolyse, Chemikalien sowie hoher Luftfeuchtigkeit macht. Dies verlängert die Lebensdauer und verbessert die Lebensmittelhygiene deutlich.

Reduziertes Ausfransen der Bandkanten: Eine spezielle Kombination aus Geweben und Wirkwaren reduziert das Ausfransen der Bandkanten. Dies wirkt sich ebenfalls positiv auf die Lebensdauer und Lebensmittelsicherheit aus. Die flexible Bandkonstruktion unterstützt auch den Einsatz des Bandes über Messerkanten mit kleinen Radien.

Imprägnierung schützt vor Flüssigkeiten: Eine neuartige Imprägnierung auf der Bandunterseite verhindert die Aufnahme beziehungsweise ein Aufsaugen von Flüssigkeiten wie Wasser oder Öl. Das beugt mikrobiologischen Verunreinigungen vor und verbessert die Hygiene wesentlich.

Da die Transportanforderungen in der Lebensmittelindustrie sehr unterschiedlich sind, bietet Habasit eine umfangreiche Palette an Zubehör für die Premium TPU Bänder an. Diese sind in den Farben Weiß und Blau, mit matten oder glänzenden Oberflächen sowie in Waffelstruktur bis zu einer Breite von 2.400 Millimeter erhältlich.

Auf der auf der Messe Anuga FoodTec 2018 in Halle 10.1 auf Stand C020 wird Habasit die neuen Premium TPU Bänder erstmals präsentieren.

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen im Internet unter www.pr-box.de zur Verfügung.

Die Habasit Gruppe – Der Komplettanbieter mit dem weltweit umfassendsten Sortiment an Bandprodukten

Habasit, mit Hauptsitz in der Schweiz, ist Weltmarktführer für Transportbänder, Prozessbänder und Antriebsriemen der Lebensmittel-, Textil-, Holz-, Papier-, Post-, Materialhandling- und Automobilindustrie. Das umfassende Produktsortiment beinhaltet gewebebasierte Transportbänder, Kunststoff-Modulbänder und -ketten, Zahnriemen sowie Getriebemotoren.

Mit mehr als 30 Tochtergesellschaften und zahlreichen Service-Zentren weltweit ist Habasit immer in der Nähe seiner Kunden. Die über 3.800 Mitarbeiter sind Experten auf ihrem Gebiet und stehen den Kunden mit ihrem Know-how, Produkten von höchster Qualität sowie umfassenden, maßgeschneiderten Lösungen zur Seite.

Habasit ist eine Aktiengesellschaft und befindet sich seit der Gründung 1946 in Familienbesitz. Im Jahr 2016 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 643 Mio. CHF.

Für weitere Informationen besuchen Sie uns bitte auf www.habasit.com oder senden uns eine E-Mail an info@habasit.com.

Anbieter:

Habasit AG
Römerstrasse 1, P.O. Box, CH-4153 Reinach BL, Schweiz
Kontakt für Presseanfragen: Frau Inken Budecker
Tel.: 0049 (0) 6071 / 9 69-0
Fax: 0049 (0) 6071 / 9 69-52 33
E-Mail: Inken.Budecker@habasit.com
Internet: www.habasit.com

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de