

Anuga FoodTec 2018/ Lebensmittelproduktion/ Materialfluss/ Intralogistik/ Antriebs- und Fördertechnik/ Maschinenelemente/ Wartung

SaniClip: Schnell verbunden, sauber transportiert

Anuga FoodTec 2018: Habasit präsentiert saubere, sichere und langlebige Transportbandlösungen für die Lebensmittelproduktion

Habasit, der führende Anbieter von Transport- und Prozessbändern, Zahnriemen sowie Antriebsriemen, wird auf der Messe Anuga FoodTec 2018 in Halle 10.1 auf Stand C020 sein umfassendes Portfolio für die Lebensmittelproduktion präsentieren. Im Messenfokus stehen die Cleandrive™ Transportbänder, die dank ihres einzigartigen Designs viele Vorteile in einem Produkt vereinen. Als monolithische TPU Bänder mit eingebetteten Aramid Zugträgern gewährleisten sie sichere und hygienische Lebensmittel-Prozesse bei gleichzeitig herausragender Zuverlässigkeit, geringem Wartungsaufwand und langer Lebensdauer. Erstmals präsentiert Habasit die neue mechanische Endverbindung SaniClip für Habasit Cleandrive™, welche einen schnellen Bandwechsel und eine effiziente Reinigung ermöglicht.

Reinach/Schweiz, Februar 2018 – Hygiene und Produktsicherheit haben höchste Priorität in der Lebensmittelherstellung. In einem immer wettbewerbsintensiveren Markt haben Produzenten aber auch die Effizienz, Kosten und Zuverlässigkeit im Blick. Transportbänder spielen hier eine wichtige Rolle.

Habasit, der führende Anbieter von Transport- und Prozessbändern, Zahnriemen sowie Antriebsriemen, wird auf der Messe Anuga FoodTec 2018 in Halle 10.1 auf Stand C020 sein umfassendes Portfolio für die Lebensmittelproduktion präsentieren. Im Messenfokus stehen innovative Technologien für sicheren und effizienten Betrieb, einfache Reinigung und schnellen Bandwechsel. Die Habasit Bänder erfüllen nicht nur die gesetzlichen Anforderungen, sie stehen auch für niedrige Betriebskosten durch langlebige Materialien und einfache Wartungsprozesse.

Schnell und sauber verbunden mit SaniClip

Der oftmals schwierige Zugang in komplexen Maschinen und Anlagen sowie die unterschiedlichen Abmessungen in Fertigungslinien machen den Austausch von Transportbändern bei Abnutzung oder Beschädigung häufig zu einer umständlichen und zeitintensiven Prozedur. Stillstandszeiten von Anlagen stören nicht nur die Produktionsabläufe, sie sind auch ein nicht zu unterschätzender Kostenverursacher in der Wartung. Ein weiterer wichtiger Punkt im Betrieb ist die Sauberkeit beziehungsweise Hygiene von Transportbändern sowie Endverbindungen. Habasit bietet hier verschiedene Lösungen an: Habasit Cleandrive™ sind sowohl als Endlosbänder als auch mit einer mechanischen Endverbindung lieferbar. Die neue SaniClip Endverbindung für Zwei-Zoll-Bänder erlaubt ein einfaches und schnelles Öffnen und Verschließen. Dies reduziert nicht nur Wartungskosten, sondern erlaubt auch eine schnelle Reinigung. Daneben sind Habasit Cleandrive™ Bänder mit einer klassischen mechanischen Endverbindung, als fertig konfektionierte Endlosbänder oder für die Montage vor Ort vorbereitet, erhältlich.

Dank der Auswahl zwischen formschlüssig oder reibschlüssig angetriebenen Bandtypen, steht für verschiedenste Anforderungen und Anlagen eine optimale Habasit Cleandrive™ Lösung zur Verfügung. Weltweit sind bereits tausende Habasit Cleandrive™ Transportbänder in hygienesensiblen Lebensmittel-Fertigungsprozessen im täglichen Einsatz. Sie erfüllen die geltenden Bestimmungen zum Lebensmittelkontakt der EU und den USA und sind vom Japanischen Institut für Lebensmitteluntersuchung und -forschung (JFRL) zertifiziert.

TPU für Hygiene und Langlebigkeit

Habasit Cleandrive™ werden aus thermoplastischem Polyurethan (TPU) gefertigt, welches sehr beständig gegen abrasive Lebensmittel ist, mikrobiologischen Verunreinigungen vorbeugt sowie über eine ausgezeichnete chemische und Hydrolysebeständigkeit, auch bei regelmäßiger Reinigung, verfügt. Das Band ist so konzipiert, dass es einem weiten Temperaturspektrum, zum Beispiel vom Einlaufbereich zur Tiefkühlung bis zum Auslauf von Fritteusen, standhält.

Die vollständig extrudierte, monolithische Bandkonstruktion der Habasit Cleandrive™ Bänder verzichtet auf Gewebezugträger, die während des Gebrauchs ausfransen und ein Risiko für die Lebensmittelsicherheit darstellen können. Die stabile, jedoch gleichzeitig flexible Bandkonstruktion ist frei von Hohlräumen, Gelenksstangen und Spalten, in denen sich Keime festsetzen könnten. Die vollkommen glatten Oberflächen sind auch ideal für den Einsatz von Schabern geeignet. Ein abgerundetes Design

erleichtert Reinigungsprozesse und verhindert die Gefahr von Verschmutzungen durch Produktabfälle und Ablagerungen.

Äußerst stabile Zugkörper aus Aramid sorgen für eine erhöhte Produktivität und lange Lebensdauer. Sie gewährleisten Formbeständigkeit auch bei hoher Belastung, großen Bandlängen und einer Breite von bis zu 1.800 Millimeter.

Transport auch auf kleinstem Raum

Die konstruktiven Eigenschaften der Habasit Cleandrive™ Bänder, verbunden mit Stabilität und Flexibilität, ermöglichen den Einsatz sehr kleiner Umlenkrollen und damit den sicheren Transport auch auf engstem Raum bei gleichzeitiger Energieeinsparung. Verunreinigungen und Verlust des Transportgutes werden vermieden.

607 Wörter mit 4476 Zeichen

Hinweis für Redakteure: Text und Bilder stehen Ihnen im Internet unter www.pr-box.de zur Verfügung.

Die Habasit Gruppe – Der Komplettanbieter mit dem weltweit umfassendsten Sortiment an Bandprodukten

Habasit, mit Hauptsitz in der Schweiz, ist Weltmarktführer für Transportbänder, Prozessbänder und Antriebsriemen der Lebensmittel-, Textil-, Holz-, Papier-, Post-, Materialhandling- und Automobilindustrie. Das umfassende Produktsortiment beinhaltet gewebebasierte Transportbänder, Kunststoff-Modulbänder und -ketten, Zahnriemen sowie Getriebemotoren.

Mit mehr als 30 Tochtergesellschaften und zahlreichen Service-Zentren weltweit ist Habasit immer in der Nähe seiner Kunden. Die über 3.800 Mitarbeiter sind Experten auf ihrem Gebiet und stehen den Kunden mit ihrem Know-how, Produkten von höchster Qualität sowie umfassenden, maßgeschneiderten Lösungen zur Seite.

Habasit ist eine Aktiengesellschaft und befindet sich seit der Gründung 1946 in Familienbesitz. Im Jahr 2016 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 643 Mio. CHF.

Für weitere Informationen besuchen Sie uns bitte auf www.habasit.com oder senden uns eine E-Mail an info@habasit.com.

Anbieter:

Habasit AG
Römerstrasse 1, P.O. Box, CH-4153 Reinach BL, Schweiz
Kontakt für Presseanfragen: Frau Inken Budecker
Tel.: 0049 (0) 6071 / 9 69-0
Fax: 0049 (0) 6071 / 9 69-52 33
E-Mail: Inken.Budecker@habasit.com
Internet: www.habasit.com

Presseagentur:

Graf & Creative PR
Robert-Bosch-Straße 7
D-64293 Darmstadt
Tel.: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-0
Fax: 0049 (0) 61 51 / 42 87 91-9
E-Mail: info@guc.biz
Internet: www.pr-box.de