

W.AG Funktion + Design GmbH

Hochwertige Koffer- und Case-Systeme aus Kunststoff

Das 1992 gegründete Unternehmen W.AG Funktion + Design GmbH hat seinen Firmensitz in Geisa in der Rhön. Es beschäftigt derzeit 150 Mitarbeiter und fünf Auszubildende. Geschäftsführer ist Konrad Goldbach. W.AG ist deutscher Marktführer im Segment der individualisierten Industriekoffer und produzierte in 2016 über 2,3 Mio. Kunststoffkoffer.

In den Anfangsjahren startete W.AG zunächst als Zulieferer technischer Spritzguss-Bauteile, entwickelte dann aber schon bald sein eigenes Produktsortiment im Bereich Koffer und Behälter. Der große Durchbruch gelang dem Unternehmen 1997 mit dem Kunststoffkoffer TEKNO, der bis heute weltweit über fünf Millionen Mal verkauft wurde.

Aufbauend auf diesem Erfolg entwickelte W.AG in den Folgejahren zahlreiche weitere Koffer-, Case- und Behälter-Serien wie etwa die Kleinprodukte-Verpackung SWING (2004), den Schwerlastkoffer HEAVY (2006), die Baureihe JAZZ (2008), das schmale Kunststoff-Case BEAT (2010), den Logistikkoffer DIXIE (2012), die hochwertige Spezialbox MAMBO (2012) und den hochfunktionellen Designkoffer TWIST (2016).

Zeitgleich mit der Koffer- und Case-Entwicklung und der kontinuierlichen Erweiterung in Spritzgießtechnik und Werkzeugbau erfolgte der Aufbau von Fertigungskompetenzen in den Bereichen Schaumstoff-Verarbeitung (Wasserstrahl, Fräsen, Lasergravur) und Druck- bzw. Identtechnik (Siebdruck, Tampondruck, In-Mould-Labeling). So entstand im Laufe der Jahre in Geisa eines der modernsten Unternehmen zur Herstellung mehrfarbiger, bedruckter und designorientierter Kunststoff-Koffer und Transportbehälter „Made in Germany“.

W.AG ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015 und präsentiert sich im Internet unter www.wag.de.