

Firmenportrait HEATform GmbH

Die HEATform GmbH wurde 2004 in Wiesbaden gegründet, um das entwickelte und patentierte HEATforming-Verfahren für industrielle Anwendungen zu vermarkten. Seit 2008 wird das Verfahren für die Fertigung von verschiedenen Produkten in unterschiedlichen Industrien eingesetzt, vorwiegend bei Automobilherstellern und ihren Zulieferern. Inzwischen adaptieren weltweit unterschiedliche Lizenzpartner und Kunden das Verfahren für Ihre Umformprodukte.

HEATform ist in der industriellen Fertigung der Vorreiter in der Warmumformung von Hohlkörpern (auch Hot Metal Gas Forming – HMGF – genannt). Das Verfahren ist für die meisten Legierungen aus Metall anwendbar und ermöglicht dabei hohe Umformgrade bei einer einzigartigen Kontrolle der Wandstärke. Damit hat HEATform die bestehenden Grenzen in der Umformung von metallischen Hohlkörpern weit verschoben. HEATforming ermöglicht im Vergleich mit anderen Warmumformungsverfahren ein einfaches, serienereprobtes, robustes und wiederholbares Umformverfahren. Das Resultat ist eine hohe Produktqualität zu wettbewerbsfähigen Kosten.

Das HEATforming ist die Weiterentwicklung des Hydroforming oder der Innenhochdruckumformung (IHU). Dadurch bietet es eine Reihe von Verfahrensvorteilen. Die bekannten großen Hydroform Anlagen können durch Anlagen ersetzt werden, die nur zehn Prozent der Zuhaltkraft benötigen. Auf diese Weise können Investitionen, Baukosten sowie Kosten für Werkzeuge, Platz, Energie, und Wartung signifikant reduziert werden. Limitationen der Kaltverfestigung von Legierungen entfallen und anspruchsvollere Umformprodukte können hergestellt werden. Mit erhöhten Temperaturen können auch bei Raumtemperatur nicht umformbare Legierungen zu komplexen Formen umgeformt werden. Dies erlaubt es Ingenieuren neue Lösungen zu suchen, da Kosten- und Festigkeitslimitationen in der Herstellung erheblich verschoben werden.

Das HEATforming bietet auch im Vergleich zur Gusstechnik oder dem Superplastischen Formen (SPF) Vorteile, insbesondere in der Oberflächenqualität, der Festigkeit, dem Bauteilgewicht oder den Crasheigenschaften. Eine breite Basis an unterschiedlichsten Legierungen kann eingesetzt werden, um damit die gewünschten Bauteileigenschaften und Kosten zu erzielen.

September 2018

HEATform GmbH
Ansprechpartner für die Presse:
Karl Kipry, Geschäftsführer
Bierstadter Str.7
D-65189 Wiesbaden
Tel.: +49 (0) 611 / 1731-555
Fax: +49 (0) 611 / 1731-31
E-Mail: info@heatform.com
Internet: www.heatform.com